PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

07-199173

(43)Date of publication of application: 04.08.1995

(51)Int.CI.

G02F 1/1335 G02F 1/1335

G02F 1/133

(21)Application number: 06-329477

(71)Applicant: OIS OPT IMAGING SYST INC

(22)Date of filing:

02.12.1994

(72)Inventor: ABILEAH ADIEL

PATRICK F BRINKLEY

XU GANG

(30)Priority

Priority number: 93 160731

Priority date: 02.12.1993

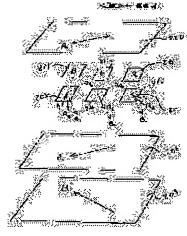
Priority country: US

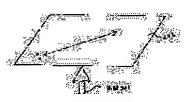
(54) LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE, PICTURE ELEMENT, AND PRODUCTION METHOD THEREOF

(57)Abstract:

PURPOSE: To exclude a multigap requiring cell gap adjustment with respect to each color and to compensate the wavelength of each color by providing first and second auxiliary picture elements provided with color filters and delay films and giving retardation values to first and second delay films.

CONSTITUTION: A multicolor picture element is provided with a first polarizing plate 202 on a first substrate, a second polarizing plate 220 on a second substrate on the observer side of the picture element, a liquid crystal layer placed between first and second polarizing plates 202 and 220, and first and second auxiliary picture elements which are provided with different optical color filters 214, 216, and 218 to allow prescribed different colors, namely, wavelengths of light 201 to pass through. The first auxiliary picture element includes a first delay means having a first prescribed retardation value. The second auxiliary picture element includes a second delay means having a second prescribed retardation value different from the first prescribed retardation value. Further, first, and second delay means are placed between the first substrate and the second substrate.





LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

19.06.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

06.01.2004

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-199173

(43)公開日 平成7年(1995)8月4日

(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
G02F	1/1335	505			
		510			
	1/133	510			

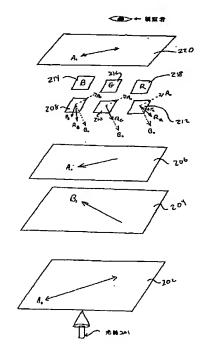
		審査請求	未請求 請求項の数95 FD (全 31 頁)
(21)出願番号	特願平6-329477	(71)出願人	595002306 オーアイエス・オプティカル・イメージン
(22)出願日	平成6年(1994)12月2日		グ・システムズ・インコーポレイティド アメリカ合衆国、48167・ミシガン、ノー
(31)優先権主張番号 (32)優先日	08/160731 1993年12月2日		スヴィル、ファイプマイル・ロード、 47050
(33)優先権主張国	米国(US)	(72)発明者	アディール・アビリー アメリカ合衆国、48331・ミシガン、ファ ーミントン・ヒルズ、パレイ・フォージ・ ドライブ、34950
		(74)代理人	弁理士 小島 高城郎
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 液晶ディスプレイ及び画素並びに作製方法

(57)【要約】

【目的】 ツイスト・ネマチック液晶ディスプレイの赤 色、緑色、及び背色の副画素を含むマルチ・カラー画素 を提供する。

【構成】 各副画素は、一対の基板と、一対の偏光板 と、向き合う電極と、各色の異なる波長を補償する色固 有化遅延膜とを有する。各副画素の固有化遅延膜によっ て、マルチ・ギャップ方式を排除しかつ異なる視角にお ける色漏れのばらつきの問題を本質的に解消する。さら にポリマベースの一素子が、好適にはポリイミドであ り、カラー・フィルタとしても遅延膜としても機能す る。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 第1のカラー・フィルタ及び第1の遅延 膜を有する第1の副画素と、

第2のカラー・フィルタ及び第2の遅延膜を有する第2 の副画素とを含み、

前記第1及び第2の遅延膜は互いに異なるリターデーシ ョン値を有し、かつ前配第1及び第2のカラー・フィル 夕は互いに異なることを特徴とする液晶ディスプレイに 用いるツイスト・ネマチック画素。

リターデーション値は、各副画素のカラーに従って選択 されることを特徴とする請求項1記載のツイスト・ネマ チック画素。

【請求項3】 更に、第3のカラー・フィルタと、前記 第1及び第2の遅延膜の前記リターデーション値と異な る第3の遅延層とを有することを特徴とする請求項2記 載のツイスト・ネマチック画素。

【請求項4】 前記第1及び第2の遅延膜は、前記第1 及び第2のカラー・フィルタ上にそれぞれ直接蒸着され ることを特徴とする請求項2記載のツイスト・ネマチッ 20 ク画器。

【請求項5】 更に、約10 μm以下の厚さを有する液 晶層を含み、かつ前記カラー・フィルタを基板上に配置 すると共に、前記基板を前記カラー・フィルタと偏光板 との間に配置したことを特徴とする請求項4記載のツイ スト・ネマチック画素。

【請求項6】 更に、前記基板と前記偏光板との間に遅 延層を含み、かつ前記遅延層はほぼ一定のリターデーシ ョン値を有し、前記第1のカラー・フィルタは赤色であ り、かつ前記第2のカラー・フィルタは緑色であること 30 を特徴とする請求項5記載のツイスト・ネマチック画

【請求項7】 前記第1及び第2の遅延膜は、同一の材 料から製作され、かつほぼ異なる厚さを有することを特 徴とする請求項2記載のツイスト・ネマチック画素。

【請求項8】 前記第1及び第2の遅延膜は、異なる材 料から作製されると共に、ほぼ等しい厚さを有すること を特徴とする請求項2記載のツイスト・ネマチック画

【請求項9】 前記第1及び第2の遅延膜は、異なる材 40 料から作製されると共に、ほぼ異なる厚さを有すること を特徴とする請求項2記載のツイスト・ネマチック画

【請求項10】 前記第1及び第2の遅延膜は、前記第 1及び第2のカラー・フィルタ上にスピンコーティング されていることを特徴とする請求項2記載のツイスト・ ネマチック画素。

【請求項11】 請求項2記載のマトリクス・アレイの 画素を含むアクティブ・マトリクス型液晶ディスプレ イ。

【請求項12】 前記第1のカラー・フィルタ及び前記 第1の遅延膜は、共にカラー・フィルタ及び遅延素子と して機能する一体に形成されたポリマー・ペースの単一 素子に組合わせられていることを特徴とする請求項1記 載のツイスト・ネマチック画素。

2

【請求項13】 前記一体に形成されたポリマー・ベー スの単一素子は、カラー・フィルタ染料を可溶性ポリマ ーに溶解又は液浸することにより形成され、共にカラー ・フィルタ及び遅延素子として機能する一体に形成され 【請求項2】 前記第1及び第2の遅延膜及びそれらの 10 た単一素子を製作することを特徴とする請求項12記載 のツイスト・ネマチック画素。

> 【請求項14】 前記第1及び第2の遅延膜は、互いに ほぼ平行な光軸を有することを特徴とする請求項1記載 のツイスト・ネマチック画素。

> 【請求項15】 前配第1及び第2の遅延膜は、互いに ほぼ平行でない光軸を有することを特徴とする請求項1 記載のツイスト・ネマチック画素。

> 【請求項16】 前配光軸の方向は各副画素のカラー波 長に従って選択されることを特徴とする請求項15記載 のツイスト・ネマチック画素。

【請求項17】 前記第1の遅延膜の前記リターデーシ ョン値は約250nm~350nmであり、かつ前記第 2の遅延膜の前記リターデーション値は約225nm~ 325 nmであることを特徴とする請求項16記載のツ イスト・ネマチック画素。

【請求項18】 前配第1の遅延膜のリターデーション 値は約300nm~325nmであり、かつ前記第2の 遅延膜の前記リターデーション値は約265nm~28 5 nmであることを特徴とする請求項17記載のツイス ト・ネマチック画素。

【請求項19】 前記第1の遅延膜の前記リターデーシ ョン値は約315nmであり、前記第2の遅延膜の前記 リターデーション値は約275 nmであり、前記第1の 遅延膜は赤色のカラー・フィルタであり、かつ前記第2 のカラー・フィルタは緑色のカラー・フィルタであるこ とを特徴とする請求項18記載のツイスト・ネマチック 画素。

【請求項20】 更に、前記第2の副画素における第1 の透過最小値のカラー波長にほぼ一致した厚さを有する 液晶を含むことを特徴とする請求項15記載のツイスト ネマチック画素。

【請求項21】 前記厚さは、前記第1の副画案のカラ ーにおける前記第1の透過最小値以下であることを特徴 とする請求項20記載のツイスト・ネマチック画素。

【請求項22】 前記第1の遅延膜の光軸は、観察者か ら見たときは、第2の遅延膜の光軸に対して反時計方向 に回転されていることを特徴とする請求項21記載のツ イスト・ネマチック画案。

【請求項23】 更に、第3のカラー・フィルタ及び第 50 3の遅延膜を有する第3の副画素を含み、前記第3の遅

-614-

延膜は前記第2の遅延膜の光軸に対して時計方向に回転 されていることを特徴とする請求項22記載のツイスト ・ネマチック画素。

【請求項24】 前記第1のカラー・フィルタは赤色の カラー・フィルタであり、前記第2のカラー・フィルタ は緑色のカラー・フィルタであり、かつ前記第3のカラ ー・フィルタは青色のカラー・フィルタであることを特 徴とする請求項23記載のツイスト・ネマチック画素。

【請求項25】 前記第1の遅延膜の光軸は前記第2の 遅延膜の軸に対して約4°回転され、かつ前記第3の遅 10 特徴とする請求項32記載のマルチ・カラー画案。 延膜の光軸は前記第2の遅延膜の軸に対して約5°回転 されていることを特徴とする請求項24記載のツイスト ・ネマチック画素。

【請求項26】 前記第1及び第2の遅延膜は0以上の リターデーション値を有し、前記画素は、更に、少なく とも一つの可視的な垂直入射波長の光が通過する際に、 前記光を約82°~100°偏光させる液晶層を含むこ とを特徴とする請求項1記載のツイスト・ネマチック画

【請求項27】 前記第2の遅延膜は約0のリターデー 20 ション値を有することを特徴とする請求項1記載のツイ スト・ネマチック画素。

【請求項28】 第1の基板上の第1の偏光板と、 前記画素の観察者側にあり、かつ第2の基板上の第2の 偏光板と、

前記第1の偏光板と前記第2の偏光板との間に配置され た液晶層と異なる所定のカラー又は波長の光放射を透過 させるために異なるカラーの光フィルタをそれぞれ有す る第1及び第2の副画素とを含み、

前記第1の副画素は第1の所定リターデーション値を有 30 する第1の遅延手段を含み、前記第2の副画素は前記第 1の所定リターデーション値と異なる第2の所定リター デーション値を有する第2の遅延手段を含み、前記第1 及び第2の遅延手段は前記第1の基板と前記第2の基板 との間に配置されることを特徴とする液晶ディスプレイ に用いるマルチ・カラー画素。

【請求項29】 前記第1及び第2のリターデーション 値は前記第1及び第2の副画素の異なるカラーに従って 選択されることを特徴とする請求項28記載のマルチ・ カラー画表。

【請求項30】 前配第1の副画素は赤色のカラー・フ ィルタを有し、前記第2の副画素は緑色のカラー・フィ ルタを有し、かる前記液晶層は約10μm以下の厚さを 有することを特徴とする請求項29記載のマルチ・カラ

【請求項31】 青色のカラー・フィルタを有する第3 の副画素と、前記第1及び第2のリターデーション値と 異なる第3のリターデーション値を有する第3の遅延手 段を有することを特徴とする請求項30記載のマルチ・ カラー画素。

【請求項32】 前記液晶層はツイスト・ネマチック型 のものであると共に、第1の基板と前記第2の基板との 間に配置され、かつ少なくとも一つの波長の可視光はオ フ状態において前記液晶層により約82°~100°偏 光されていることを特徴とする請求項28記載のマルチ カラー画表。

【請求項33】 前記カラー・フィルタは前記第2の基 板上に配置されると共に、前記液晶層は前記カラー・フ ィルタと前記第1の基板との間に配置されていることを

【請求項34】 前記第1及び第2の遅延手段は、前記 カラー・フィルタ上に直接積層されていることを特徴と する請求項33記載のマルチ・カラー画素。

【請求項35】 前記第1及び第2の遅延手段は前記力 ラー・フィルタと前記第2の基板との間に配置されてい ることを特徴とする請求項34記載のマルチ・カラー画

【請求項36】 前記第1及び第2の遅延手段は前記液 晶層に隣接して前記カラー・フィルタの最上部側に配置 されて、前記カラー・フィルタを前記第2の基板と前記 遅延手段との間に配置させることを特徴とする請求項3 4記載のマルチ・カラー画素。

【請求項37】 更に、前記第1及び第2の遅延手段上 に直接積層された透明電極の膜を含み、前記カラー・フ ィルタ及び前記遅延手段を前記透明電極と前記第2の基 板との間に配置させることを特徴とする請求項34記載 のマルチ・カラー画素。

【請求項38】 更に、前記透明電極上に積層された配 向膜を含み、前記液晶層を前記配向膜と前記第1の基板 との間に配置させたことを特徴とする請求項37記載の マルチ・カラー画素。

【請求項39】 前記第1の遅延手段は第1の厚さを光 学補償膜を含み、かつ前記第2の遅延手段は前記第1の 厚さと異なる第2の厚さを有する光学補償膜を含むこと を特徴とする請求項28記載のマルチ・カラー画素。

【請求項40】 前記第2の遅延手段は前記第1の遅延 手段の前記値より大きなリターデーション値を有し、か つ前記液晶層は約10 μm以下の厚さを有することを特 徴とする請求項39記載のマルチ・カラー画素。

【請求項41】 前記リターデーション値は負であり、 前記第1及び第2の偏光板は互いにほぼ垂直な透過軸を 有することを特徴とする請求項40記載のマルチ・カラ 一画素。

【請求項42】 前記リターデーション値は正であるこ とを特徴とする請求項40記載のマルチ・カラー画素。

【請求項43】 前記第1及び第2の偏光板は、互いに ほぼ平行な透過軸を有することを特徴とする請求項42 記載のマルチ・カラー画案。

【請求項44】 前配液晶材料は、電圧を印加しないと 50 きのオフ状態において少なくとも一つの波長の光に対し

て約90°のねじれを有することを特徴とする請求項3 9 記載のマルチ・カラー画素。

【請求項45】 前記第1及び第2の遅延手段はそれぞ れ、前記カラー・フィルタ上に直接積層された光学補償 膜又は遅延膜を含み、かつ前記カラー・フィルタは前記 第2の基板上に積層されて、前記液晶層を前記遅延手段 と前記第1の基板との間に配置させたことを特徴とする 請求項28記載のマルチ・カラー画素。

【請求項46】 前記第1及び第2の遅延手段は唯一の 光学補償膜を含むように組合わせをし、かつ前記光学補 10 償膜はその膜について異なる厚さを定める上側階段状面 を有することを特徴とする請求項45記載のマルチ・カ ラー画素。

【請求項47】 更に、前記第2の基板と前記第2の偏 光板との間に積層された第3の遅延手段を含むことを特 徴とする請求項45記載のマルチ・カラー画素。

【請求項48】 更に、前記第2の基板と前記第2の偏 光板との間に直接積層された第3の遅延手段を含むこと を特徴とする請求項28記載のマルチ・カラー画素。

【請求項49】 更に、前記第1の基板と前記第1の偏 20 光板との間に直接積層された第3の遅延手段を含むこと を特徴とする請求項28記載のマルチ・カラー画素。

【請求項50】 更に、前配第1の基板上にアクティブ ・マトリクス型素子を含むことを特徴とする請求項28 記載のマルチ・カラー画素。

【請求項51】 更に、前記カラー・フィルタ及び前記 副画素と異なるカラー・フィルタを有する第3の副画素 を含むことを特徴とする請求項28記載のマルチ・カラ 一画素。

【請求項52】 唯一の前記第1及び第2の副画素は前 30 記カラー・フィルタ上に直接積層された遅延手段を含 み、前記第1及び第2の遅延手段の前記リターデーショ ン値は各画素のカラーに従って選択されることを特徴と*

*する請求項51記載のマルチ・カラー画素。

【請求項53】 更に、前記偏光板のうちの一つと前記 基板のうちの一つとの間に積層された3つの全副画素の ための第3の遅延手段を含み、前記第3の遅延手段はほ ば一定の厚さを有する光学補償膜を含むことを特徴とす る請求項53記載のマルチ・カラー画素。

【請求項54】 前記第1及び第2の遅延手段は互いに ほぼ直角でそれぞれの光軸を有する第1及び第2の光学 補償層を含むことを特徴とする請求項28記載のマルチ カラー画表。

【請求項55】 複数の画素を含む液晶ディスプレイで あって、前記画素は、

第1及び第2の偏光板であって、それらの間に液晶層を 配置し、前記液晶層の両側に直接隣接して配向手段を配 置させた前記第1及び第2の偏光板と、

前記液晶層の両端に電圧を印加する手段と、

共にカラー・フィルタ及び光学遅延素子として機能する 単一のポリイミド・ベース素子と含むことを特徴とする 液晶ディスプレイ。

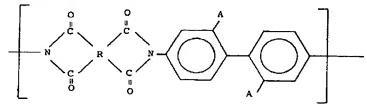
【請求項56】 前記ポリイミド・ベース素子は液浸又 は溶解されたカラー染料を含むことを特徴とする請求項 56記載の液晶ディスプレイ。

【請求項57】 前記ポリイミドはホモポリイミド又は コポリイミドであることを特徴とする請求項56記載の 液晶ディスプレイ。

【請求項58】 前記ポリイミド・ベースの素子は一体 に形成され、前記ポリイミドは有機溶剤に可溶性である ことを特徴とする請求項57記載の液晶ディスプレイ。

【請求項59】 前記ポリイミドはmクレソールに可溶 性であることを特徴とする請求項58記載の液晶ディス プレイ。

【請求項60】 前記ポリイミドは、式 (化1)



の1乃至100モル百分率の構造要素からなり、式中の Rは4価有機基であり、各Aはハロゲン化アルキル基、 アルキル基及び置換アルキル基からなる部類から選択さ れたことを特徴とする請求項59記載の液晶ディスプレ

【請求項61】 前記ポリイミドは有機溶剤に可溶性の ホモポリイミドであることを特徴とする請求項58記載 の液晶ディスプレイ。クセル。

【請求項62】 前記ホモポリイミドは、

(i)無水ピロメリト酸(PMDA)と2,2'-ビストリフル 50 (V)3,3'4,4'-無水ビフェニルテトラカルポキシル酸(B

オロメチルペンジジン(BTMB)、

(ii)3,3',4,4'-無水ベンゾフェノンテトラカルポキシル 酸(BTDA)と2,2°-ビストリフルオロメチルベンジ ジン (BTMB)、

(iii)4,4'-無水オキシジフタル酸と2,2'-ピストリフ ルオロメチルベンジジン(BTMB)、

(iv)3,3',4,4'-無水ジフェニルステトラカルボキシル酸 (DSDA) と2,2'-ビストリフルオロメチルペンジジ ン(BTMB)、

PDA) と2,2'-ビストリフルオロメチルペンジジン (BTMB),

(vi)2,2'-無水ピスジカルポニルフェニルヘキサフルオ ロプロパン(6FDA)と2,2'-ピストリフルオロメチ ルベンジジン(BTMB)からなる群から選択されるこ とを特徴とする請求項61記載の液晶ディスプレイ。

【請求項63】 前記ポリイミドはコポリイミドである ことを特徴とする請求項58記載の液晶ディスプレイ。 【請求項64】 前記コポリイミドは、

酸(BTDA)、2.2'-ピストリフルオロメチルベンジ ジン (BTMB)、及び4,4'-ジアミノジフェニルエー テル (DDE)、

(ii)3,3'4,4'-無水ピフェニルテトラカルポキシル酸 (BPDA)、無水ピロメリト酸 (PMDA)、及び2, 2'-ビストリフルオロメチルベンジジン(BTMB)、

(iii)3,3'4,4'-無水ピフェニルテトラカルポキシル酸 (BPDA)、2,2'-ピストリフルオロメチルペンジジ ン (BTMB)、及びパラフェニレンジアミン (PPD 記載の液晶ディスプレイ。

【請求項65】 (a) (i) ホモポリイミド、及び (ii)コポリイミドからなる群から選択された有機溶 剤に可溶性のポリイミドを選択する工程と、

(b) カラー染料を液浸する工程と、

(c) 前記ポリイミド・ベースの要素を前記画素におい てカラー・フィルタ及び遅延素子として機能可能にさせ るように、液晶ディスプレイの画素に前記合成したポリ マーを配置する工程と含み、前記液晶ディスプレイ画素 内で、共にカラー・フィルタ及び遅延素子として機能す 30 るポリイミド・ペースの要素を含む液晶ディスプレイ画 素を製作する方法。

【請求項66】第1の光軸を含む第1遅延手段を有する 第1の副画素と、

第2の光軸を含む第2遅延手段を有する第2の副画素と

前配第1及び第2の遅延手段の光軸は異なる方向に配向 されていることを特徴とする液晶ディスプレイに用いる 画素。

【請求項67】 前記第1の遅延手段の前記第1の光軸 40 は、前配第2の遅延手段の前記第2の光軸の配向と少な くとも約2°の方向に向けられ、前記画素は、更に、少 なくとも一つの波長の可視光が通過する際に、前記光を 約82°~100°偏光させるツイスト・ネマチック液 晶層を含むことを特徴とする請求項66記載の画素。

【請求項68】 前記第1及び第2の遅延手段は少なく とも一部がほぼ共面に存在し、かつ前記方向は各副画素 のカラーに従って選択されていることを特徴とする請求 項66記載の画素。

【請求項69】 更に、第1及び第2の誘明な基板と、

第3の副画素を含み、かつ前記第1及び第2の遅延手段 は前記第1の基板と前記第2の基板との間に配置されて いることを特徴とする請求項68記載の画素。

【請求項70】 前記第1及び第2の副画素は異なるカ ラー・フィルタを内蔵していることを特徴とする請求項 68記載の画素。

【請求項71】 前記第1の副画素における前記カラー ・フィルタは赤色のカラー・フィルタであり、前記前記 第2の副画素における前記カラー・フィルタは緑色のカ (i)3,3',4,4'-無水ペンゾフェノンテトラカルボキシル 10 ラー・フィルタであり、前記第1の遅延手段は前記第2 の遅延手段のリターデーション値と異なるリターデーシ ョン値を有することを特徴とする請求項71記載の画 素。

> 【請求項72】 前記第2の光軸は、液晶層の第1の面 に配置された第1の配向手段のパフ処理方向にほぼ平行 であり、かつ光はその液晶材料と前記第1の配向手段と の間の中間面における前記液晶層に最初に入射するよう にされていることを特徴とする請求項70記載の画素。

【請求項73】 約630nmの赤色波長、約550n A) のうちの一つに基づくことを特徴とする請求項63 20 mの緑色波長、及び約480nmの青色波長は全て、法 線方向の視角、即ち0°水平方向及び0°垂直方向で、 一定の比率、少なくとも約50:1を有することを特徴 とする請求項1記載のツイスト・ネマチック画素。

> 【請求項74】 前記3つの波長は全て、前記法線方向 の視角で、少なくとも約110:1のコントラスト比を 有することを特徴とする請求項73記載の画案。

> 【請求項75】 前記3つの波長は全て、約(i)0° 垂直方向、±30°水平方向;及び(ii)±20°垂 直方向、0°水平方向で、少なくとも約30:1のコン トラスト比を有することを特徴とする請求項73記載の

【請求項76】 前記3つの波長は全て、約0°水平方 向、30°垂直方向の視角で、少なくとも約50:1の コントラスト比を有することを特徴とする請求項75記 載の画素。

【請求項77】 約630nmの赤色波長及び約550 nmの緑色波長はそれぞれ、約±50°水平方向、0° 垂直方向の視角で、少なくとも約50:1のコントラス ト比を有することを特徴とする請求項1記載のツイスト ネマチック画素。

【請求項78】 約630 nmの赤色波長及び約550 nmの緑色波長はそれぞれ、約±50°水平方向、0° 垂直方向の視角で、少なくとも約30:1のコントラス ト比を有することを特徴とする請求項28記載のマルチ ・カラー画素。

【請求項79】 約480nmの青色波長は、約0°水 平方向、±20°垂直方向の視角で、少なくとも約10 0:1のコントラスト比を有することを特徴とする請求 項78記載の画素。

50 【請求項80】 約630mmの赤色波長及び約550

nmの緑色波長はそれぞれ、約 ± 50 ° 水平方向、0° 垂直方向の視角で、少なくとも約30:1のコントラスト比を有することを特徴とする請求項68記載の画素。

【請求項81】 約480 nmの青色波長は、約0°水平方向、±15°垂直方向の視角で、少なくとも約80:1のコントラスト比を有することを特徴とする請求項80記載の画素。

【請求項82】 赤色、緑色及び青色の波長は全て、約0°水平方向、約0°垂直方向の視角で、少なくとも約100:1のコントラスト比を有することを特徴とする請求項68記載の画素。

【請求項83】 前記赤色、緑色及び青色の波長はそれぞれ、約±40°水平方向、0°垂直方向の視角で、少なくとも約80:1のコントラスト比を有することを特徴とする請求項82記載の画素。

【請求項84】 前記画素は常黒色画素であることを特徴とする請求項83記載の画素。

【請求項85】 前記画素は常黒色画素であることを特徴とする請求項1記載のツイスト・ネマティク画素。

【請求項86】 前記画素は常白色画素であることを特徴とする請求項1記載のツイスト・ネマティク画素。

【請求項87】 前記画素はツイスト・ネマティクの常 白色画素であることを特徴とする請求項68記載の画 素。

【請求項88】 前配画素はツイスト・ネマティクの常 黒色画素であることを特徴とする請求項68記載の画 素。

【請求項89】 前記画素は常白色画素であることを特徴とする請求項55記載のマルチ・カラー画素。

【請求項90】 前記画素は常黒色画素であることを特 30 徴とする請求項55記載のマルチ・カラー画素。

【請求項91】 前記リターデーション値は正であることを特徴とする請求項1記載のツイスト・ネマチック画素。

【請求項92】 前記リターデーション値は負であることを特徴とする請求項1記載のツイスト・ネマチック画素。

【請求項93】 前記ポリマー・ベースの素子は負の複屈折値を有することを特徴とする請求項1記載の液晶ディスプレイ。

【請求項94】 前記ポリマー・ベースの素子は正の複屈折値を有することを特徴とする請求項1記載の液晶ディスプレイ。

【請求項95】 更に、法線方向に入射される光が通過する際に、前記光を約 $180^\circ \sim 270^\circ$ 偏光させる液晶層を含むことを特徴とする請求項1 記載のツイスト・ネマティク画素。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、少なくとも1つの遅延 50 CDにおいては、その階調を限定する主要なファクタ

(リターデーション: retardation) 膜を内包する液晶 ディスプレイ (以降、LCDと記載する場合もある) の 設計に関する。特に、本発明は、多色すなわちマルチカラーの液晶ディスプレイの設計、及び色漏れを排除しかつ上記液晶ディスプレイの視野を最大限とするための技術に関する。

10

[0002]

【従来の技術】液晶材料は、電子的表示装置として有用 である。なぜなら、液晶(LC)材料の層を通過する光 は、その材料の屈折率異方性すなわち複屈折の値 (Δ 10 n) による影響を受けるからであり、このことはすなわ ち、液晶材料に電圧を印加することによって制御可能で あることを意味する。液晶ディスプレイが望ましいとさ れる理由は、周囲光及びバックライト光を含む外部光源 からの光の透過や反射が、他の従来のディスプレイで使 用される発光材料において必要であった電力よりもはる かに少ない電力によって制御可能だからである。現在、 液晶ディスプレイは、広く用いられている。例えばデジ タル時計、計算器、携帯型コンピュータ、航空機の操縦 室のディスプレイ、及び他の多種類の電子装置等に適用 されており、これらは、液晶ディスプレイの長寿命と低 電圧かつ低電力消費である動作である利点を利用してい

【0003】多くの液晶ディスプレイにおいては、情報 が、数字又は文字の行及び列からなるマトリクス・アレ イの形で提示され、これらは、そのようなマトリクス・ パターンに配置された多数のセグメント化電極によって 生成される。セグメントは、個々のリードによって駆動 電子回路へと接続されている。駆動電子回路は、適切な 組合せのセグメントに対して電圧を印加することによ り、その液晶材料を通過する光を制御することによって 所望のデータや情報を表示する。グラフィック情報、例 えば航空機の操縦室におけるディスプレイやテレビのデ ィスプレイは、2組の直交する導電体ライン(すなわ ち、行ラインと列ライン) 間をX-Y順次アドレッシン グ方式により接続した画素のマトリクスによって実現で きる。さらに進んだアドレッシング方式では、個々の画 素における駆動電圧を制御するためのスイッチとして動 作する薄膜トランジスタ又はダイオードのアレイを用い る。これらの方式は、主にツイスト・ネマチック液晶デ ィスプレイに対して適用されるが、高性能なスーパ・ツ イスト液晶ディスプレイの領域でも利用されつつある。

【0004】コントラスト(階調)は、常白色(NW:電圧を印加しないときに白を呈する)液晶ディスプレイと常黒色(NB:電圧を印加しないときに黒を呈する)液晶ディスプレイの双方の画質を判断する最も重要な属性の1つである。常黒色LCDにおいては、その階調を限定する主要なファクタは、暗すなわちオフ状態においてディスプレイを通して漏れる光の量である。常白色LCDにおいては、その階調を限定する主要なファクタ

は、暗であるオン状態においてディスプレイを通して漏れる光の量である。このことは、何えば太陽光のような明るい環境においては問題にならない。この場合、多量の反射及び散乱された周囲光があるからでる。カラー液晶ディスプレイにおいては、光漏れのために、飽和したり白黒画像になったりする両極端への深刻な色シフトが生じる。これらの限界は、特に航空機における適用において重要である。この場合、機長のディスプレイを見る副操縦士にとって重大な問題である。

【0005】さらに、常黒色液晶装置及び常白色液晶装 10 置の双方によって生成される画像の見やすさは、視角に依存し、多数の走査電極を備えたマトリクス・アドレッシング装置においては特にそうである。遅延膜のない場合、典型的なNB又はNW液晶ディスプレイにおけるコントラスト比は、通常、法線方向からの入射を中心とする狭い視角(又は観察角度)内でのみ最大値となり、視角が増すと低下する。

【0006】広い視野に亘って高品質で高コントラストの画像を提示できる液晶ディスプレイを提供することは、技術的に極めて重要な進展となるであろう。

【0007】いくつかのタイプの液晶の画素すなわちセ ルは、フラット・パネル・ディスプレイにおいて広く利 用されている。アクティブ・マトリクス・アドレッシン グ方式は、高解像度のフルカラー画像を与えるディスプ レイを可能とする。法線方向すなわち軸上視角N(垂直 視角0°及び水平視角0°)において直接見た場合に は、液晶ディスプレイは、一般的に高品質の出力を提示 する。特に、セル・ギャップ「d」が第1の透過最小値 に合っている場合はそうである。しかしながら、視角が 増すにつれてその画像は劣化しコントラストが悪化して くる。この原因は、液晶のセルが、多数の異方性液晶分 子を含む液晶層により呈される異方性もしくは複屈折効 果に起因して動作するからである。このような材料は、 長い分子軸の配向に関連する異常光屈折率をもつ正の一 軸性復屈折(すなわち、異常光屈折率が常光屈折率より も大きい)を示す。このような液晶材料はその中を通る 光に対して位相の遅れを生じさせ、本質的に光の屈折角 を変化させ又は増大させるために、大きな視角における 低品質の画像をもたらすのである(詳細は、例えば、Pe nz, Viewing Characteristics of the Twisted Nematic Disply, Proceedingofthe S. I.D., Vol. 19, p. 43, (1 978) 及び Grinberg, et al., TransmissionCharacteri stics of a Twisted Nematic Liquid Crystal layer, J ournal of the Optical Society of America, Vol. 66, p. 1003 (1976) を参照されたい)。しかしながら、液 晶の画素すなわちセルの中へ光学的補償素子 (又は遅延 素子)を導入することによって、望ましくない角度効果 を補正することが可能であり、それにより、法線方向に おいても高い視角においても上記の素子がない場合より も高いコントラストを維持することができる。

【0008】必要とされる光学的補償すなわちリターデーション(遅延)の種類と方向は、ディスプレイの種類、すなわち使用されるディスプレイが常黒色であるか又は常白色かに依存する。

【0009】常黒色(NB)のツイスト・ネマチック・ディスプレイにおいては、ツイスト・ネマチック液晶材料が、透過軸が互いに平行な偏光板の間に設置される。このようなNBディスプレイは、前面Xパフ処理でも、背面Xパフ処理でもよい。第1及び第2の液晶パフ仕上げ域は、互いに直交することが好ましく、従って、パフ処理のうちの1つは偏光板の軸に対して垂直となる必要がある。もし、第1のパフ域が第1の偏光板透過軸に対して垂直であるなら、このディスプレイは「背面Xパフ処理」されている。そうでない場合は、ディスプレイは「前面Xパフ処理」されている。

【0010】活性化されていないすなわちオフ状態(閾 値電圧Vュ以下の電圧が液晶材料に印加されていない状 態)において、パックライトからの法線方向からの入射 光は、先ず第1の偏光板によって偏光され、そして画素 すなわちセルを通過する間にその偏光方向を、パフ域に よって決まる液晶材料のねじれ角によって回転させられ る。この効果は、導波効果又はねじれ効果として知られ ている。例えば、このねじれ角が約90°となるように 設定され、それによって、光が第2の偏光板すなわち出 口偏光板によって遮断されるもしくは吸収される。常黒 色画素に対して電極を介して電圧を印加するとき、液晶 分子はなるべく電界に沿って配向するように力を受ける ことにより、その液晶材料のツイスト・ネマチック対称 性を失う。この配向において、液晶層分子の光学的分子 軸は、セルの壁に垂直である。このとき液晶層は、法線 方向からの入射光に対して等方的に見え、導波効果がな くなるために光の偏光状態は、液晶層を通って進行する ことによっても変化しない。よって、光は第2の偏光板 すなわち出口偏光板を通過することができる。NBディ スプレイには、発光して見えるようにしたい部分に対し て選択的に種々の電圧を印加することによってパターン を書込むことができる。

【0011】しかしながら、法線軸上視角N及び他の視角のいずれの角度においてもオフ状態で見たときには、 NBディスプレイの活性化されていない暗領域に色がついているように見える。これは、このような角度において液晶を通過する光に対する角度に依存するリターデーション効果のためである。コントラストは、補償素子すなわち遅延素子を用いることによって回復可能である。このような素子は、ツイスト液晶層の対称性と同様の対称性を有するが、その効果を逆転させる。1つの方法は、アクティブな液晶層に対して別の逆の螺旋構造をもつツイスト液晶セルを付加することである。別の方法としては、NBセルに、画素全体において一定の複屈折値であるような1又は複数のプレート状遅延用補償器を用

いることである。これらの補償方法は、その補償素子す なわち遅延素子が、双方とも法線方向の光の進行方向に 対して直交する異常光軸を持つ一軸性複屈折材料である 点でツイスト・ネマチック液晶材料と光学的対称性を共 有するので有効である。補償のためのこれらの手法は、 必要な光学的対称性をもつ材料が容易に入手できるため に一般的に利用されてきた。遅延プレートが、ポリビニ ル・アルコール (PVA) 等のポリマの延伸によって容 易に作製されるにも拘らず、逆ツイスト・セルは液晶を 利用する。上記の逆ツイスト・セルによる補償技術に関 10 しては、この点で、第2の液晶セルを光路中に挿入する 必要があるために、ディスプレイのコストを極めて高く し、また重くかつかさ高いものとする。

【0012】これらの補償技術の有効性にも拘らず、常 黒色動作モードに関してはこれらの手法に欠点が存在す る。常黒色ディスプレイの見え方は、セル・ギャップ 「d」に対して非常に敏感である。その結果、オフ状態 において一定の暗状態 (の見え方) を維持するために は、液晶層の厚さ「d」を、その画素中で用いられる各 特定波長すなわち色の第1の透過最小値に一致させる必 20 要がある。このことは、図1に従来技術として示されて いる(例えば、米国特許第4632514号を参照のこ と)。図1は、青色の副画素と、緑色の副画素と、赤色 の副画素とを含む液晶ディスプレイのマルチカラー画素 を示しており、この場合、液晶層15の厚さすなわちセ ル・ギャップ「d」は、各副画素の色すなわち波長によ って異なり、これによって各色の第1の透過最小値に対 して「d」を一致させている。このようなマルチ・ギャ ップ・ディスプレイは、製造することが非常に困難であ りかつ髙価である。

【0013】従って、図1に示した赤色、緑色及び青色 の副画素を含む液晶ディスプレイであって、良好な色の コントラスト比をもちかつ異なる色の波長に対して補償 を行うが、各副画素の色の波長の第1の透過最小値に対 して「d」を一致させるべく各色(赤色、緑色、青色) によって液晶層の厚さ「d」を変える必要がないような ディスプレイが提供されることが切に望まれていた。

【0014】 ここで、常白色 (NW) LCDセルに戻っ てみると、常白色液晶ディスプレイの構造においては、 約90°のねじれ角をもつツイスト・ネマチック・セル が、透過軸に対して交差するすなわち垂直な2枚の偏光 板の間に設置されている。これによって、各偏光板の透 過軸は、各偏光板に隣接する液晶材料の界面領域におい て液晶分子の配向のパフ処理方向に対して平行又は垂直 になる。言い替えるならば、NWセルは、双方の偏光板 の軸がそれぞれの隣接するパフ域に対して平行となるよ うなPバフ処理も可能であるし、また、双方の偏光板の 軸がそれぞれのパフ域に対して垂直となるようなXパフ 処理も可能である。この偏光板の向きは、前述のNBデ ィスプレイのそれとは明と暗の感知が逆である。オフ領 50 ている。光線は、先ず、第1の直線偏光板14を通る。

城すなわち不活性(液晶材料に対してVilを越える電圧 が印加されていない)領域は、常白色ディスプレイにお いては明るく見える。一方、活性化された領域は暗く見 える。暗であるはずの領域が、大きい角度からみたとき に明るく見えたり色がついて見えたりする問題がここで も発生するが、その原因は異なる。正又は負のいずれの 複屈折遅延素子も、このNWディスプレイを補正するた めに、そのディスプレイの配向に従って利用することが できる。NWの活性化された暗領域においては、液晶分 子が、印加された電界に沿って並ぶ傾向がある。仮にこ の配向が完全であるならば、セル中の全ての液晶分子 は、それらの長軸をガラス基板すなわちセル壁に対して 垂直とするであろう。活性化された状態では、NWディ スプレイは、法線方向からの入射光に対して等方的に見 えるため、入射光は直交する偏光板によって遮断され、 よって暗状態の画素又は副画素となる。

14

【0015】NWの画素又はディスプレイにおいて視角 が増すにつれてコントラストが失われていく主な原因 は、ホメオトロピック液晶層が、軸方向でないすなわち 法線方向から離れた光に対して等方的に見えないからで ある。法線方向から離れた角度に向かう光は、液晶層の 異常光屈折率すなわち復屈折 (ΔN) のために2つのモ ードで、これら2つのモード間の位相遅延を伴いながら 進行する。この位相遅延は入射角がとともに増大する。 入射角に対する位相依存性によって、偏光状態に楕円偏 光が生じるが、これは、第2の偏光板によっても完全に は消えず、光が漏れる結果となる。NWの対称性のため に、この複屈折は方位依存性をもたない。

【0016】従って、常白色液晶セルにおいてしばしば 必要とされることは、液晶層によって生じる位相遅延と 反対の符号の位相遅延を生ずる光学的補償素子すなわち 遅延素子である。これによって、元々の偏光状態を回復 し、その光を出口偏光板によって遮断することができ る。このようなNWの対称性としばしば負の複屈折とを もつ光学的補償素子すなわち遅延素子は公知であり、例 えば、米国特許第5196953号、5138474 号、及び5071997号に開示されている。これらの 開示の内容をここに参照する。上記の米国特許第507 1997号に開示されたポリイミド及びコポリイミド は、NW液晶ディスプレイの遅延素子として用いること ができ、かつ延伸することなく所望の負の複屈折値に作 製することができるとされている。

【0017】再び図1に戻ると、この図には、3つの色 の副画素を含む従来の常黒色液晶ディスプレイの画素が 示されている。光源からの光線は、図2の液晶ディスプ レイの画素に照射される。照射された光線は、概略的に 2A、2B及び2Cとして示されており、通常は単一の 光源からのものであるが、ディスプレイの画案の構成要 素すなわち副画素ユニットの関係で図1のように表され

その後、光線は、液晶セル10に照射される。液晶セル10は、2つの透明ガラス基板11及び12により支持されている。ガラス基板12の内側表面上には、透明導電性領域18A、18B、及び18Cがある。これらの導電性領域は、ディスプレイの画素の各副画素の色要素部分である液晶層15に対して電界を印加するための電極である。背色の副画素は青色の光学フィルタ16Aを備え、緑色の副画素は緑色の光学フィルタ16Bを備え、そして赤色の副画素は赤色の光学フィルタ16Cを備えている。これらの光学フィルタは、第2のガラス基 10板11に結合されている。

【0018】光学フィルタ上には、透明導電性材料17が蒸着され、これは、液晶画素の各副画素のための第2の電極として働く。電源4は、電極18A、18B及び18Cと第2の電極17との間の空間を占める液晶材料15に対して電圧を印加する設置されている。当業者には自明であるが、電源4は、通常、所定の電圧を各副画素の電極に対して印加するためのアドレッシング回路によって置換えられる。この方法により、画像を、見る人(観察者)に表示することができる。

【0019】光線19Aは、第1の偏光板14により直線偏光された後、第1の電極18Aと第2の電極17との間の液晶材料15を通る間に約90°回転させられる。直線偏光した光線19Bと19Cは、同様に、画素の別の色の副画素において約90°回転させられる。この光線は、液晶材料15を通過した後、カラー・フィルタ16A、16B及び16Cのいずれか1つを通る。光学的カラー・フィルタは、液晶ディスプレイの色副画素によって透過されるべき色成分を個々の副画素2ついて選択する。しかしながら、異なる波展(例えば、赤色、緑色及び背色)は、液晶材料の複屈折によって異なる範囲へはずれやすく、そのために、図1に示したマルチ・ギャップ構造が必要となり、異なる視角において異なる相対的色の漏れを生じるようにする。

【0020】液晶材料を通過した後、光線は遅延プレート21及び22を通される。前述のとおり、軸から離れた透過は、その角度が増すにつれて液晶材料の複屈折のために益々楕円偏光となる。この楕円偏光の結果が、光が第2の直線偏光板13を通った後における法線軸Nについての角度の関数としての光のコントラストの低下につながる。角度に依存するコントラストの低下を補償するために、図1に示すように、一定のリターデーション値をもつ遅延プレート21及び22が基板11と偏光板13との間に挿置される。この遅延プレート21及び22があることによって、直線偏光板13に照射される光の楕円偏光が軽減される。その結果、第2の直線偏光板13を通過する光のコントラスト比における角度に依存する変動が、改善される。

【0021】さらに、図1に示すように、この従来例に この各色の透過光線の最小値における差が、前述のようおけるマルチ・ギャップ態様は、液晶セル15の光路差 50 に、各副画素のセル厚「d」が図1のマルチ・ギャップ

 $(d \cdot \Delta N) \div \lambda を 3$ つの副画素の各色の第 1 の透過最小値に一致させるべく選択された各副画素の厚さ「d」を必要とする。従って、各色(赤色、緑色及び青色)は異なる波長をもちかつ液晶材料の複屈折値 ΔN は一定のままであるので、各副画素の厚さ「d」は、各色の異なる波長を補償するべく調整しなければならず、よってセルは法線方向の視角Nに対して最適化される。本明細書では法線方向の視角は、符号Nで示され、ほぼ0° の水平及び垂直視角を意味する。

16

【0022】次に、従来技術の図2では、図1の液晶デ ィスプレイ中をいかにして光が伝わるかを概略的に示し ている。図示のとおり、入射光2は、先ず第1の偏光板 14を通過する。次に光線の通る光学的に配向した領域 は、第1の配向膜すなわち液晶材料15が接している導 電性プレートの表面185である。表面185は、第1 の直線偏光板14に平行な配向すなわちパフを有してい る。本発明の説明のために、実際の液晶材料の制御可能 な配向を無視すると、光線の通過する次の光学的配向領 域は、第2の導電性電極17の第2の配向膜すなわちパ フ処理された表面17Sであり、液晶材料15が曝され る第2の表面である。この表面175は、液晶材料15 が曝される表面18Sに対して垂直な方向に配向されす なわちパフ処理されている。これによって、液晶材料中 に約90°のねじれを生成する。遅延プレート21は、 3つの副画素全てに対して一定のリターデーション値と 同じく一定の異常光屈折率すなわち複屈折値(AN)を 有するが、表面175の配向に平行な方向の光学的軸を もっている。一方、遅延プレート22もまた、全ての副 画素に対して一定の複屈折値を有するが、遅延プレート 21の軸の方向に直角な方向の光学的軸をもっている。 遅延プレート又は遅延膜のリターデーション値は、式 「d· AN」で決定され、この式で「d」はプレート又 は膜の厚さであり、「ΔN」はプレートの複屈折の値で ある。最後に、画素がオンすなわち活性化状態にあると き、光線は、遅延プレート22及び直線偏光板14に平 行な向きの第2の直線偏光板13を通過する。

【0023】次に図3は、常黒色液晶セルにおける赤色、緑色、及び青色の波長の異なる透過最小値を示した図であり、典型的な色の成分についての電界の印加されていないときの液晶セルの光の透過率を、光線が通過する液晶材料の距離「d」の関数として示している。オフ状態においては実質的に光線の透過はないので、青色の光線についての透過最小値は、ほぼ液晶材料の厚さ「d(青色)」において生じ、緑色の光線についての透過最小値は、液晶材料の厚さ「d(緑色)」において生じかつ「d(青色)」よりも大きく、そして赤色の光線についての透過最小値は、ほぼ液晶材料の厚さ「d(赤色)」よりも大きく、そして赤色の光線についての透過最小値は、ほぼ液晶材料の厚さ「d(赤色)」よりも大きい。この各色の透過光線の最小値における差が、前述のように、各別面裏のセル質「d」が図1のマルチ・ギャップ

構造において異なっている原因である。

【0024】図1及び図2を参照して説明してきた従来 の液晶ディスプレイの欠点は、液晶材料の厚さ「d」 を、各色の第1の透過最小値に一致させるべく精密に調 整しなければならないことである。そしてさらに、遅延 膜21及び22は、全ての色の副画素に適用できる単一 のリターデーション値を有しており、異なる波長を考慮 していないことである。全ての副画素に対して遅延膜が 一定のリターデーション値をもつために、異なる視角に おいて異なる色(赤色、緑色及び青色)に対する異なる 10 漏れが存在する。例えば、図1に示したNB画素は、オ フ状態のとき法線軸角度Nで見た場合に、青の漏れを呈 する。なぜなら、遅延プレート又は遅延膜の1つの一定 値が、実質的に法線軸角度における緑色の波長に一致し ているからである。しかしながら、大きな水平視角にお いて図1の画素は、緑色と赤の漏れを呈する一方、青色 は適切に透過する。

【0025】図1に示した画素を通過する斜角度の光の場合、垂直の成分又はベクトルは、液晶材料によって約90°ねじられるが、水平成分は別の角度依存値でねじ20られる。図1に示した遅延プレート21及び22の目的は、液晶材料によって悪影響を受けた水平成分を補正することである。しかしながら、図1に示した遅延素子は、1つにリターデーション値のみを有し、液晶材料の復屈折により異なる影響を受けた各色(例えば、赤色、緑色及び青色)の異なる波長を考慮していない。言い替えると、一定のリターデーション値をもつ遅延素子をもちいるときは、図1に示されたマルチ・ギャップ画素の全体的な視角が改善されるが、異なる視角における各色についての異なる漏れを生じる。30

【0026】図4の従来技術は、赤色、緑色、及び背色 の副画素を含む公知のNB画素の第2のタイプを示して いる。法線方向からの入射光101は、先ず第1の直線 偏光板103を通過する。第1の直線偏光板103は、 第2の直線偏光板112の透過軸に平行な透過軸を有す ることによって、常黒色 (NB) 液晶ディスプレイの画 素を規定する。直線偏光板103によって偏光された 後、光線101は第1の透明基板104及び透明副画素 電極105を進行する。各色の副画素は、それ自身の電 極105を備えており、これにより各副画案に対して選 40 択的に電圧を印加することができる。 電極105を通っ た後、法線方向からの入射光101は、厚さ「d」をも つ液晶層109へ進み通過する。液晶層109は、全画 素に対して一定の厚さをもち、その電極105との界面 において、第1の偏光板103の透過軸に対して実質的 に垂直な方向にパフ処理された第1の配向膜 (図示せ ず)を有する。第1の配向膜に向き合う第2の配向膜 が、液晶材料109とカラー・フィルタ106乃至10 8との界面に置かれている。この第2の配向膜(図示せ ず)は、第1及び第2の偏光板の両方の透過軸に対して 50 実質的に平行な方向にパフ処理されている。第1及び第2の配向膜(図示せず)の実質的に直交するパフ処理方向は、液晶層109内に約82°乃至100°のねじれを生成する。言替えるならば、法線方向からの入射光が、電極105に接する第1の配向膜からカラー・フィルタに接する第2の配向膜へと液晶材料109を通過すると、その光は、約82°乃至100°程ねじれることになる。

18

【0027】液晶層109を通った後、この光は上記の とおり第2の配向膜及び各副画素のカラー・フィルタ1 06乃至108を進行する。 青色の副画素は青色のカラ ー・フィルタ106を、赤色の副画素は赤色のカラー・ フィルタ106を、緑色の副画素は緑色のカラー・フィ ルタ106を備えている。これらのカラー・フィルタの いずれかを通過した後、法線方向からの入射光は、第2 の透明基板110、遅延膜111、及び第2の偏光板す なわち出口偏光板112を通る。遅延膜111は、画素 全体に対して一定のリターデーション値をもっている。 第1の偏光板103の透過軸に平行な向きの透過軸をも つ第2の偏光板112を通過した後、光は、見る人に対 して進む。この見る人は、好ましくはその得られた光を 法線軸上ですなわち垂直な視角113で見る。垂直な視 角Nは、例えば、液晶セルの偏光板103及び112に よって規定される平面に対して垂直な軸をもつ。

【0028】この特定の画素のセル・ギャップすなわち厚さ「d」は、約5.70マイクロメータであり、波長550nmの緑色についての第1の透過最小値に一致している。遅延膜111は、正である一定の複屈折値(ΔN)をもつ。遅延膜111の光学軸は、第1の配向膜のパフ域に対して平行であり、第1及び第2の偏光板103及び112の透過軸に対して垂直である。図4に示されたこの従来の画素の主な欠点は、後述するように、異なる色を表わす異なる波長が補償されないことであり、その結果、異なる視角において各色の間にコントラストのばらつきが生じることである。

【0029】図5万至図7は、遅延膜のないときの、赤色、緑色及び青色のそれぞれの波長に対する図4の画素の効果を示したコンピュータ・シミュレーションのグラフである。

【0030】図5は、遅延膜111のないときの、630nmの赤色光波長に対する図4の画素の効果を示したコンピュータ・シミュレーションのグラフである。図5に示したこの効果のシミュレーションのために用いたパラメータは、5.70マイクロメータのセル・ギャップ「d」、4.0ボルトのオン時の駆動電圧、0.9ボルトのオフ時の電圧、及び互いに平行でありかつ電極105に接する第1のパフ域に対して垂直な透過軸をもつ直線偏光板103と112である。図5から明らかなように、法線方向(垂直視角0°、水平視角0°)におけるコントラスト比は、約30:1にすぎない。さらに、水

平視角0°の軸を上下に(例えば、水平視角0°で垂直 視角が-40°から40°まで)移動しても、このコン トラスト比が約30:1を越えることはなく、そして垂 直視角約7°と約-15°において急激に30:1以下 に落ちている。このグラフは、双ピークの効果を示して おり、このことは、法線方向ではコントラスト比が劣っ ているが、法線の両側の水平方向では改善されているこ とを意味する。言い替えると、垂直視角0°で水平視角 30°におけるコントラスト比は約130:1であり、 垂直視角0°で水平視角-30°におけるコントラスト 10 が、わずかに約-13°から+13°までしかない。当 比は約110:1である。この図5のグラフから明らか なように、630 nmの赤色波長が遅延膜のない図4の 画素に入射すると、実質的に法線方向の視角、及び水平 視角が0°の周囲の全垂直視角において大きく損失を被 る。

【0031】図6は、遅延膜111のないときの、55 0 nmの緑色光波長に対する図4の画素の効果を示した コンピュータ・シミュレーションのグラフである。この シミュレーションのために用いたパラメータは、5.7 0マイクロメータのセル・ギャップ「d」、4.0ポル 20 トのオン時の駆動電圧、0.9ポルトのオフ時の電圧、 及び電極105に接する第1のパフ域に対して垂直な透 過軸をもつ互いに平行な直線偏光板103と112であ る。従来の画素である図4のセル・ギャップ「d」は、 このシミュレーションで用いられた550nmの緑色波 長の第1の透過最小値に一致しているので、法線方向 (垂直視角0°、水平視角0°) のコントラスト比は、 約200:1で非常によい。30:1のコントラスト比 の曲線は、水平軸0°に沿って垂直視角約-27°から 約+30°まで延びており、これによって、水平軸0° に沿った範囲を約57°まで広げている。さらに、この 30:1のコントラスト比の曲線は、垂直軸0°に沿っ で水平視角約一37°から約+37°まで延びており、 これによって、垂直軸0°に沿った水平範囲を約74° まで広げている。緑色についての図6のコントラスト比 の曲線は、図5のそれよりも格段に優れている。なぜな ら、図4の画素のセル・ギャップ「d」は、緑色につい ての第1の透過最小値には一致しているが、赤色につい ての第1の透過最小値よりも小さいからである。 同様 に、図4の画素のセル・ギャップは、緑色の第1の透過 40 最小値には一致しているが、青色について必要なセル・ ギャップよりも大きいために、後述する図7の青色につ いてのコントラスト比のグラフは、図6の緑色について のグラフよりも劣っている。

【0032】図7は、遅延膜のない場合の480nmの 背色光波長についての図4に示した画案の効果を示すコ ンピュータ・シミュレーションのグラフである。このシ ミュレーションのために用いたパラメータは、5.70 マイクロメータのセル・ギャップ「d」、4.0ボルト のオン時の駆動電圧、0.9ポルトのオフ時の電圧、及 50 緑色についてこの優れたコントラスト比を示す理由は、

び電極105に接する第1のパフ域に対して垂直な透過 軸をもつ互いに平行な直線偏光板103と112であ る。図7から明らかなように、図4の画素のセル・ギャ ップ「d」が背色についての第1の透過最小値に一致し ていないので、法線方向の青色波長のコントラスト比 は、約40:1以下であり劣っている。さらに、30: 1のコントラスト比曲線が、水平軸0°に沿って垂直視 角約-8°までしか延びていない。しかも、同じ30: 1のコントラスト比曲線の垂直軸0°に沿う水平範囲 業者であれば、これが、極めて劣ったコントラスト比曲 線であり、図4の従来の画素における問題点を示してい ることは自明であろう。

【0033】図8乃至図10は、コントラストのリター デーション値が275nmである遅延膜を備えた場合 の、赤色、緑色、及び青色のそれぞれについての図4の 従来の画素のコントラスト比曲線を示したコンピュータ ・シミュレーションのグラフである。これらの3つのグ ラフは、オン時の電圧4.8ボルト及びオフ時の電圧 0. 2ポルトを電圧パラメータとして用いている。図4 の従来の画素内で275nmの遅延膜を利用すること は、従来技術では考慮されていないが、後述する本発明 の一実施例と比較する目的でこのシミュレーションのグ ラフでは遅延膜を用いている。

【0034】図8は、275nmの遅延膜を含む図4の 従来の画素による、630nmの赤色光波長についての コントラスト比を示している。法線方向のコントラスト 比は、約30:1にすぎない。30:1のコントラスト 比曲線は、水平軸0°上では垂直視角約-35°と+1 2°のところに延びている。この赤色についての図8の コントラスト比曲線も、非常に劣ったものである。なぜ なら、リターデーション値275 nmの遅延膜を含む図 4の画素は、赤色、緑色及び青色のそれぞれ異なる波長 について補償をしないからである。従って、図4の画素 のセル・ギャップは、緑色についての第1の透過最小値 に一致しているために、赤色についての第1の透過最小 値よりも小さく、その結果、赤色については法線方向及 び他のほとんどの視角においてコントラスト比が図8に 示すように非常に悪くなる。

【0035】図9は、コントラストのリターデーション 値が275nmである遅延膜を備えた場合の、550n mの緑色光波長についての図4の画素のコントラスト比 を示すコンピュータ・シミュレーションである。5.7 0マイクロメータのセル・ギャップが緑色の第1の透過 最小値に一致しているので、得られるコントラスト比曲 線は図9のように極めて良好である。 法線方向のコント ラスト比は、約270:1であり、一方30:1のコン トラスト比曲線は、水平視角0°と垂直視角0°の双方 の軸からなくなっている。前述のとおり、図4の画素が 画素のセル・ギャップが、緑色についての第1の透過最小値に一致しているからであり、さらに、遅延膜もまた緑色固有の275nmのリターデーション値を有するからである。

【0036】図10は、図4の従来の画素を通過する480nmの青色光波長についてのコントラスト比のコンピュータ・シミュレーションのグラフである。図10から明らかなように、セル・ギャップ「d」は、青色についての第1の透過最小値に一致していないので、コントラスト比はよくない。例えば、法線方向においては、コ10ントラスト比が約30:1にすぎない。この30:1のコントラスト比曲線は、垂直視角0°に沿って水平方向に約-26°から+26°まで広がっている。さらに、30:1のコントラスト比曲線は、水平視角0°に沿って垂直視角が僅かに-9°までしか延びていない。従って、図4の従来の画素では、青色波長に対して水平方向にも垂直方向にも劣ったコントラスト比しか得られないことが明らかである。

【0037】もし、全ての色について良好なコントラスト比で表示しかつ図1に示したマルチ・ギャップ構造を 20 排除するような液晶ディスプレイの画素が提供されたならば、それは明らかに従来技術を前進させるステップとなる。

【0038】米国特許第5179457号では、液晶層と下側電極との間に配置された位相プレートを含む液晶ディスプレイが開示され、これによれば、位相プレートが、異なる位置において異なる複屈折量を有することにより、カラー・フィルタを用いないカラー・ディスプレイを創出している。この米国特許第5179457号では、このような位相プレートをカラー・フィルタと組合30わせて利用することについては触れておらず、本発明とは異なるタイプの液晶ディスプレイを目的としている。

【0039】米国特許第5150237号では、液晶層と偏光板との間に配置された正の異常光屈折率をもつ一軸性媒体を利用する、電気制御複屈折(electrically controlled birefringence: ECB)形式の液晶ディスプレイを開示している。これによれば、異常光屈折率と一軸性媒体の厚さとの積が、表示される色の違いによって互いに異なっている。米国特許第5150237号のECBディスプレイは、本発明において説明するカラー 40・フィルタを用いるツイスト・ネマチック型の液晶ディスプレイを目的としたものではない。

【0040】米国特許第5250214号では、位相プレートと光学的カラー・フィルタ膜との組合せを開示しており、これによる位相プレートは、主な構成要素としてポリエステルをもつ液晶ポリマの膜を含む。米国特許第5229039号では、ポリイミドをベースとするカラー・フィルタを開示しており、これもまた配向膜として機能する。

【0041】上記の遅延紫子とカラー・フィルタの双方 50

を用いる従来技術は、いずれもカラー・フィルタとして 機能する1つの素子と、遅延素子として機能するもう1 つの別個の素子とを利用している。もしこれらの2つの 機能が、カラー・フィルタとしても遅延素子としても機 能する単一の素子によって実現されるならば、長い間の 要望が満たされるであろう。

22

【0042】本明細書で用いられる用語「内側」は、素子の表面又は側面を表すためのもので、液晶材料に最も近い側又は表面を意味する。

0 【0043】用語「リターデーション値」は、遅延膜又は遅延プレートの「 $d\cdot \Delta N$ 」を意味し、ここで「d」は膜の厚さであり、「 ΔN 」は膜の複屈折である。定められる値は、膜の複屈折に依存して正の場合も負の場合もある。

【0044】用語「時計回り」及び「半時計回り」は、 観察者の側から液晶ディスプレイを見たとした場合のも のである。

【0045】本明細書で用いられる用語「第1の」は、 基板、偏光板、電極、パフ域、及び配向膜を表すときに のみ用いられるが、表された素子が液晶材料の入射光側 にあることを意味する。又は言替えるならば、観察者と は反対側の液晶材料層の面側にあるものを指す。

【0046】本明細書で用いられる用語「第2の」は、 基板、偏光板、電極、パフ域、及び配向膜を表すときに のみ用いられるが、表された素子が液晶材料層の観察者 側にあることを意味する。

【0047】本明細書中の用語「水平視角」(又は、X ANG)及び「垂直視角」(又は、Y ANG)(図24 参照)は、次の式によって汎用的な液晶ディスプレイの角度 ϕ 及び θ に変換することができる。

 $tan (X_{ANG}) = cos (\phi) \cdot tan (\theta)$

 $sin(Y_{ABG}) = sin(\theta) \cdot sin(\phi)$

 $\cos (\theta) = \cos (Y_{ARG}) \cdot \cos (X_{ARG})$

 $tan (\phi) = tan (Y_{ARG}) \div sin (X_{ARG})$

図24は、これら4つの異なる角度の間の関係を示している。

[0048]

【発明が解決しようとする課題】以上により、マルチカラー液晶ディスプレイの画素の技術において、各色についてセル・ギャップ「d」を調整する必要のあるマルチ・ギャップを排除しかつ各色の波長を補償できる技術が要求されており、それによって各特定の色についての視角及びコントラスト比を改善し、いろいろな視角における異なる色についてのばらつきのある色漏れを本質的に排除することが求められていることが明らかとなった。さらにまた、光学的遅延素子としてもカラー・フィルタとしても機能する単一の素子も技術的に求められている。

[0049]

【課題を解決するための手段】本発明は、液晶ディスプ

レイにおいて使用するツイスト・ネマチック画素を提供することによって上記の技術的要請を満たすものである。この画素は、第1のカラー・フィルタと第1の遅延膜とを備える第1の副画素と、第2のカラー・フィルタと第2の遅延膜とを備える第2の副画素とを有し、前記第1及び第2の遅延膜は互いに異なるリターデーション値をもち、かつ前記第1及び第2のカラー・フィルタは互いに異なっている。

【0050】本発明の一好適例においては、第1及び第2の遅延膜及び各々のリターデーション値は、各副画素 10の色によって選択され、かつその画素はさらに、第3のカラー・フィルタと第3の遅延膜を備える第3の副画素を含む。第3の遅延膜のリターデーション値は、第1及び第2の遅延膜のリターデーション値とは異なっている。

【0051】本発明のさらに好適な例では、第1及び第2の遅延膜が、第1及び第2のカラー・フィルタ上にそれぞれ直接配置されており、これらのカラー・フィルタは基板上に置かれている。そしてこの基板は、これらのカラー・フィルタと偏光板との間に置かれている。本発2の明の他の好適例では、画素が、基板と偏光板との間にさらに遅延層を備えており、この遅延層は実質的に一定のリターデーション値をもっている。

【0052】本発明の別の好適例では、画素が、約10 マイクロメートル以下の厚さの液晶層を備えている。

【0053】本発明のさらに好適な例では、第1及び第2の遅延膜が、同じ材料からなりかつ実質的に異なる厚さを有し、そして第1及び第2の遅延膜が、第1及び第2のカラー・フィルタ上に各々スピン・コーティングされている。

【0054】本発明のさらに別の好適例では、第1のカラー・フィルタと第1の遅延膜とが、1つの一体化した形のポリマペースの素子に組込まれており、この素子は、カラー・フィルタとしても遅延素子としても機能する。そしてこの1つの一体化した形のポリマペースの素子は、カラー・フィルタ染料を可溶性ポリマ中へ溶解させるか又は液浸させることによって形成されることにより、1つの一体化した形の素子を創出し、カラー・フィルタとしても遅延素子としても機能する。

【0055】本発明のさらに好適な例では、第1及び第 40 2の遅延膜が、互いに実質的に平行な光学軸を有する。

【0056】本発明のさらに好適な例では、第1及び第2の遅延膜が、互いに実質的に平行でない光学軸を有し、かつこれらの膜が、各副画素の色の波長によって選択される。本発明のさらに好適な例では、第1のカラー・フィルタは赤色のカラー・フィルタであり、第2のカラー・フィルタは緑色のカラー・フィルタであり、そして第1の遅延膜のリターデーション値は約250万至350nmであり、第2の遅延膜のリターデーション値は約255万至325nmである。本発明の好適な例で

は、第1の遅延膜のリターデーション値が約300万至325 nmであり、第2の遅延膜のリターデーション値が約265万至285 nmであり、そして画素が、第2の副画素の色の波長の第1の透過最小値に実質的に一致する厚さをもつ液晶層を備えている。

24

【0057】さらに本発明は、液晶ディスプレイにおいて使用する画素を提供することによて前述の技術的要請を満たすものである。この画素は、第1の光学軸を含み第1の遅延手段を備える第1の副画素と、第2の光学軸を含み第2の遅延手段を備える第2の副画素とを有し、そして第1の光学軸と第2の光学軸は、異なる方向に向いている。

【0058】本発明のさらに好適な例では、第1及び第 2の遅延手段が遅延膜を含む。

【0059】本発明のさらに好適な例では、第1及び第2の遅延手段が、少なくとも実質的に、部分的に共通平面であり、各副画素の色によって異なる方向が選択される。

【0060】本発明のさらに好適な例では、画素が、第 1及び第2の透明基板と、第3の副画素とを有し、上記 第1及び第2の遅延手段が、上記第1と第2の透明基板 の間に置かれている。本発明のさらに好適な例では、第 1の遅延手段の第1の光学軸が、第2の遅延手段の第2 の光学軸の向きよりも少なくとも2°異なる方向を向い ている。

【0061】本発明のさらに好適な例では、第2の光学 軸の方向が、液晶層の第1の面上に置かれた第1の配向 手段のパフ処理方向に対して実質的に平行であり、そし て光は、先ず液晶材料と第1の配向手段との間の界面に 30 おいて液晶層に入るように照射される。

【0062】本発明は、液晶ディスプレイにおいて使用するマルチカラー画素を提供することによって前述の技術的要請を満たすものである。このマルチカラー画素は、第1の基板上の第1の偏光板と、画素の観察者側の第2の基板上の第2の偏光板と、第1の偏光板と第2の偏光板との間に置かれた液晶層と、光線の異なる所定の色すなわち波長を透過するために各々異なる光学カラー・フィルタを備えた第1及び第2の副画素とを有し、第1の副画素は、第1の所定のリターデーション値をもつ第2の副画素は、第1の所定のリターデーション値をもつ第2の遅延手段を含み、さらに第1及び第2の遅延手段は、第1の基板と第2の基板との間に置かれている。

【0063】本発明のさらに好適な例では、第1及び第2のリターデーション値が、第1及び第2の副画素の異なる色によって選択され、そして第1の副画素が赤色カラー・フィルタを有し、第2の副画素が緑色カラー・フィルタを有する。本発明のさらに好適な例では、液晶層が、ツイスト・ネマチック型でありかつ第1の基板と第

2の基板との間に置かれており、そしてカラー・フィルタは第2の基板上に配置され、液晶層はこれらのカラー・フィルタと第1の基板との間に置かれている。

【0064】本発明の別の好適例では、画素がさらに、第1及び第2の遅延手段上に配置された透明電極膜を備えており、これによってカラー・フィルタと遅延手段とが、この透明電極と第2の基板上との間に置かれる。さらに、上記透明電極上にラミネートされた配向膜を備えており、これによって液晶層がこの配向膜と第1の基板との間に置かれる。

【0065】本発明のさらに好適な例では、第1の遅延手段が、第1の厚さをもつ光学的補償膜すなわち遅延膜を備えており、第2の遅延手段が、第1の厚さとは異なる第2の厚さをもつ光学的補償膜すなわち遅延膜を備えており、第2の遅延手段は、第1の遅延手段よりも大きいリターデーション値を有する。

【0066】本発明のさらに別の好適例では、双方の遅延手段のリターデーション値が負であり、かつ第1と第2の偏光板が直交していることによって、常白色画素を創出する。本発明のさらに好適な例では、双方の遅延膜20のリターデーション値が正であり、かつ第1と第2の偏光板が平行であることによって常黒色画素を創出する。

【0067】本発明のさらに別の好適例では、液晶材料が、オフ状態において約90°のねじれを有している。 さらに好適な例では、第1及び第2の遅延手段が、1つの光学的補償膜すなわち遅延膜のみを備えており、そしてこの光学的補償膜は、その膜の厚さを規定するべく上側に階段状の面をもつ。さらに好適な例では、画素が、第2の基板と第2の偏光板との間にラミネートされた第3の遅延手段を備えている。

【0068】本発明のさらに好適な例では、画素が、常 黒色画素である。別の好適例では、画素が、常白色画素 である。

【0069】本発明のさらに好適な例では、第1及び第2の遅延膜が、いずれも正の複屈折値を有する。さらに別の好適な例では、第1及び第2の遅延膜が、いずれも負の複屈折値を有する。

【0070】本発明は、複数の画素を含む液晶ディスプレイを提供することによって前述の技術的要請を満たすものである。複数の画素は、液晶層を間に配置しかつ液 40晶層の両面に接する配向膜を設けた第1及び第2の偏光板と、液晶層に対して電圧を印加するための手段と、カラー・フィルタとしても光学遅延素子としても機能する1つのポリイミドベースの素子とを備えている。

【0071】一好適例では、ポリイミドベースの素子が、その中に液浸させた又は溶解させたカラー染料を含み、このポリイミドは、有機溶媒可溶性のポリイミド又はコポリイミド(ポリイミド共重合体)である。

【0072】本発明の好適例では、上記ポリイミドが、 有機溶媒可溶性のホモポリイミドである。 【0073】本発明の好適例では、上記ホモポリイミドが、(i)無水ピロメリト酸 (PMDA) と2,2'-ビストリフルオロメチルベンジジン (BTMB)、(ii)3,3',4,4'-無水ベンゾフェノンテトラカルポキシル酸 (BTDA)と2,2'-ビストリフルオロメチルベンジジン (BTMB)、(iii)4,4'-無水オキシジフタル酸と2,2'-ビストリフルオロメチルベンジジン (BTMB)、(iv)3,3',4,4'-無水ジフェニルステトラカルボキシル酸 (DSDA)と2,2'-ビストリフルオロメチルベンジジン (BTMB)、(V)3,3'4,4'-無水ピフェニルテトラカルボキシル酸 (BPDA)と2,2'-ビストリフルオロメチルベンジジン (BTMB)、(vi)2,2'-無水ビスジカルボニ

ルフェニルヘキサフルオロプロパン (6 FDA) と2,2'

-ピストリフルオロメチルペンジジン (BTMB) から

【0074】本発明は、液晶ディスプレイの画素内でカラー・フィルタとしても遅延素子としても機能するポリイミドベースの素子を含むような液晶ディスプレイの画素を作製する方法を提供することによって、前述の技術的要請を満たすものである。この作製方法は、a)(i)ホモポリイミド、(ii)コポイリイミドからなる群から選択される有機溶媒可溶性のポリイミドを選択するステップと、b)カラー染料を上記ポリイミドやに液浸させるステップと、c)上記の得られたポリイミドベースの素子が、液晶ディスプレイの画素中でカラー・フィルタとしても遅延素子としても機能するべく、上記素子を液晶ディスプレイの画素に設置するステップとを有する。以下に、本発明を図とともに説明する。

[0075]

なる群から選択される。

【実施例】図11は本発明による液晶ディスプレイ画素の第1の実施例の構造を示す概略図である。図11に示した背面Xパフ処理した常黒色画素は、第1の偏光板202、第1のパフあるいは配向膜204、第2の配向膜206、個別化した単軸の青色遅延膜208、固有化した単軸の緑色遅延膜210、固有化した単軸の赤色遅延膜212、青色カラー・フィルタ214、緑色カラー・フィルタ216、赤色カラー・フィルタ218、および第2あるいは出口偏光板220等から成る。この第1の実施例の遅延膜は正の複屈折および遅延値を有し、一軸性である。それらの遅延膜は市販されており、例えばNitto Corp.,(日本)、あるいはNittoDenko America, Inc., New Brunswick,(米国、ニュージャージー州)により販売されているモデル番号NRF-RF315の315nm遅延膜などがある。

【0076】液晶層(図示せず)が第1の配向膜204 と第2の配向膜206の間にサンドイッチされており、 ここではその液晶層は電圧を印加されておらず、入射光 を約82°から100°ねじる。第1の基板(図示せ ず)が第1の直線偏光板202と第1の配向膜204間 50 に設けられている。この第1の基板と第1の配向膜20

4の間には第1の電極層(図示せず)をラミネートして ある。第2の基板(図示せず)はカラー・フィルタと第 2の直線偏光板220間にサンドイッチするのが望まし い。さらに、第2の電極層(図示せず)を第2の配向膜 206と赤色、緑色、青色の遅延膜間に設けるのが望ま しい。

【0077】第1、第2の直線偏光板202、220は A0方向で互いに平行で常黒色画素を構成する透過軸を 有する。第1の配向膜204は、直線偏光板202、2 20の透過軸にほぼ直交する方向に配向あるいはパフさ 10 れ、配向膜204に接した液晶層の分子をB1方向に配 向を行うための第1のパフ域を形成する。第2の配向膜 206は、B1方向にほぼ直交してA0方向にほぼ平行な パフあるいは配向方向を有しており、膜206に隣接し た液晶分子を直線偏光板202、220の透過軸に平行 な方向に配向を行うことになる。この実施例の液晶物質 は左旋性で、そこを通過する光を時計方向にねじる。

【0078】図11に示した第1の実施例の液晶(図示 せず) は約5. 70 μmの厚さを有し、550 nmの緑 色波長の第1の透過最小値に合わせられている。従っ て、液晶層の厚さdは630nmの赤色波長の第1の透 過最小値より小さく、480 nmの青色波長の第1の透 過最小値より大きい。

【0079】第1の実施例の常黒色画素は以下のような 光学的作用を有する。青色、緑色、赤色波長を有する通 常の入射白色光201は、初めに第1の直線偏光板20 2を進み、Ao方向に直線偏光される。光線201が第 1の直線偏光板202で偏光された後、第1の透明基板 (図示せず) および第1の電極層(図示せず)を進む。 第1の電極層を伝搬の後、この直線偏光された光線は通 30 常光線として(異常光線とは対照的に)液晶層(図示せ ず) に入る。配向膜204の第1のパフ域が第1の偏光 板202の透過軸にほぼ直交しているので、液晶層に入 った光線は通常光線である。

【0080】光線が第1の配向膜204に達すると、第 1の配向膜204のパフ方向B1にほぼ直角のA0方向 に、その光線は偏光される。第1、第2の配向膜20 4、206のパフ方向の直交配向により、オフ状態の液 晶物質により光線が通過する際に約82°から100° の幅でねじられる。第1、第2の配向膜204、206 のパフ方向から分かるように、背色、緑色、赤色光線の 偏光方向は左旋性の液晶物質により時計方向にねじら れ、液晶物質の出口端に光線が達する時にはB。方向に 土約8°以下に偏光され、さらに第2の配向膜206を

【0081】液晶物質のセル・ギャップdが緑色波長の 第1の透過最小値に合わせられているので、その液晶物 質を通過する光の法線方向入射緑色波長は、時計方向に 約90°ねじられ、緑色固有の遅延膜210に達する時 には B_0 方向に偏光される。セル・ギャップdは480 50 延膜212は約315nmで最も高いリターデーション

nmの青色波長の第1の透過最小値より大きいので、そ の液晶物質により法線方向入射背色波長は90°より大 きく(例えば、92°から100°)の範囲にねじられ る。この実施例の青色遅延膜がなければ、青色光線の過 剰にねじられた部分は画素がオフ状態の時、第2の偏光 板を洩れ抜けてしまう。したがって、光の青色波長が青 色固有のあるいはパターン化遅延膜208に達する時に はB。方向に偏光されず、B。方向にたいして時計方向に 回転したPa方向に偏光される。

【0082】同様に、セル・ギャップdは約630nm の赤色波長の第1の透過最小値より小さいので、その液 晶物質により法線方向入射赤色波長は約82°から88 * の範囲にのみねじられ、赤色固有遅延膜212に達す る時にはBo方向に偏光されない。そのかわり、赤色光 線はB。方向にたいして反時計方向に回転したPェ方向に 偏光される。

【0083】色別遅延膜を通過した入射光は青色、緑 色、赤色のフィルタ214、216、218に進み、最 終的にそのフィルタを通過した後、入射光はユーザ側に ある、第1の直線偏光板202の透過軸に平行な透過軸 を有する第2の(出口)偏光板220に達する。青色、 緑色、赤色波長を有する法線方向入射光は、この時点で 画素がオフ状態と仮定すると、Bo方向に偏光されるこ とになり、第2の直線偏光板220に吸収され、暗い状 態(オフ状態)の画素を作り出し異なった視点からの異 なった色の洩れを除去することになる。

【0084】液晶物質に可変電圧を選択的に印加するこ とにより、従来のNBツイスト・ネマティク液晶表示画 素のように、データがこの第1の実施例のNB画素を介 して表示される。この液晶物質に電圧を印加すると、液 晶分子は電圧の強さにより電界の方向に直線に並び、ね じれ効果は生じないので、第2の直線偏光板220に達 する時にAo方向に光を偏光させることになる。第2の 直線偏光板220でAo方向に偏光した光はそれを透過 して、カラーディスプレイを作り出す。

【0085】この第1の実施例の色別遅延膜208、2 10、212は全て、異なったリターデーション値 (d ムN)を有し、半波形の遅延板を有するカラー副画素 を設けて各リターデーション値を選択する。つまり、赤 色波長は630nmなので、赤色遅延膜212のリター デーション値は約315 nmとなる。同様に、緑色波長 は550nmなので、緑色遅延膜210のリターデーシ ので、 青色遅延膜 208のリターデーション値は約24 0 nmとなる。それゆえ、各カラー副画素用の遅延膜は 副画素のカラー波長に基づいて選択した異なったリター デーション値を有する。

【0086】この実施例では、青色遅延膜208は約2 40 nmで最も低いリターデーション値を有し、赤色遅

ることにより、赤色波長の偏光は遅延膜212を出る際 にその遅延膜212によりB。にほぼ平行な方向に変え

値を有する。しかし、本発明の他の実施例では、この例を必ずしも必要とせず、例えば、背色遅延膜は緑色および赤色遅延膜より高いリターデーション値を有してもよい。さらに、当業者に公知のように、本発明の別の実施例は赤色、緑色、背色ではない色の組合せを用いて行うこともある。

【0087】本発明の別の重要な特徴は、遅延膜208、210、212の各々の光学軸の配向である。本発明のこの実施例では、この液晶層のセル・ギャップdが緑色波長の第1の透過最小値に合わせてあり、光の緑色10波長がこの液晶層によって約90°ねじられるので、緑色遅延膜210はBo方向に略平行な方向に配向した光学軸Roを有する。

【0088】しかし、この液晶層のセル・ギャップdが 青色波長の第1の透過最小値より大きく、青色光線が約 90°より大きい範囲にねじられるので、青色遅延膜2 08は、遅延膜208に青色光が到達する時の青色光の 偏光方向P_Bと第1のパフ方向B₁に平行なB₀方向の中 間点であるR₀方向に配向した光学軸を有する。P₆方向 とB₀方向の中間点の方向で青色遅延膜208の光学軸 20 R₈を配向し、青色波長の約2分の1に等しいリターデーション値を有する青色遅延膜208を設けることによって、液晶物質による青色光のいわゆる過剰ひねりを補 債し、遅延膜208は青色光が遅延膜208を進んだ 後、青色光の偏光方向をP_B方向からB₀方向に略平行な 方向に戻す役目をする。

【0089】本発明の第1の実施例では、液晶物質は青色波長を約100° ねじり、そして青色遅延膜208の配向軸R®はB®方向に対して時計方向に約5°の方向で配向させられる。したがって、青色遅延膜208の補正 30機能の結果として、青色光と緑色光が青色と緑色のカラー・フィルタ214、216に入る際に、その両方の偏光方向は互いにほぼ平行である。

【0090】同様に、液晶層の厚さdが630nmの赤色波長の第1の透過最小値より小さいので、法線方向入射の赤色光線がその液晶層を通過する際に、液晶物質により約90°より小さい範囲(例えば、82°から88°)にねじられる。赤色光線が赤色遅延膜212に達する時の赤色光の偏光方向Pxは、Bo方向に対して反時計方向に回転させられるか配向させられる。約315nm 40のリターデーション値を有する赤色遅延膜212は、赤色光が液晶物質を出る際の赤色光の偏光方向Pxと第1の配向膜204のパフ方向B1に平行なBo方向の中間点であるRx方向に配向した光学軸を有する。この実施例では、赤色光の遅延以前の実際の偏光方向PxはBo方向に対して反時計方向に約8°、遅延膜の光学軸方向RxはBo方向に対して反時計方向に約4°である。

【0091】適切な半波形のリターデーション値(この 実施例では315 nm)と、B₀方向とP_R方向の中間点 で配向した光学軸R_Rを有する赤色遅延膜212を設け 50 られる。
【0092】それゆえ、青色、緑色、赤色波長の各々の偏光方向は、それぞれが遅延膜を出て、カラー・フィルタ214、216、218に入る際には互いにほぼ平行である。これは、上記したように、各色の波長に応じて選択したリターデーション値を有する各遅延膜を設け、その遅延膜の光学軸を適切な方向に配向することにより達成される。この実施例の種々の遅延膜にたいし固有のリターデーション値を適切に選択し、各副画素の波長に応じて光学軸を配向することにより、種々の視角における異なった色の洩れをほとんどなくすことができる。こ

【0093】セル・ギャップdは各色の副画素の第1の 透過最小値に合わせる必要はないことは、当業者には理 解されることである。この場合、各遅延膜は本発明の教 示するところにより、こうした構成を補正するように配 列させることができる。

れは、以下に説明する図13から図15に示すように、

同一の視角における各副画素の視界をほぼ1列に並べる

ことにより得られる。

【0094】もちろん、本発明の第1の実施例は、光線を反時計方向にねじる右旋性の液晶物質を用いて行うことも可能である。その場合には、RェとPェ方向をB。に対して時計方向に配向し、RェとPェ方向をB。に対して反時計方向に配向させる。すなわち、赤色遅延膜と背色遅延膜の光学軸はB。軸あるいはB。方向を中心にほぼ鏡面対称である。

【0095】さらに、本発明の第1の実施例は、第1、第2の偏光板がそれぞれどちらかの方向に約90°回転させて、前面X-パフNB画素を形成して、同様に優れた結果を生み出す。

【0096】図12は図11に示した本発明の第1の実施例の青色遅延膜208の拡大図を示す。図12から分かるように、Bo方向は第1の配向膜204のパフ方向Biに平行であり、直線偏光板202、220の透過軸方向Aoに直角である。Bo方向は、緑色光が液晶物質を出てその遅延膜210に達する際の緑色偏光方向、および緑色遅延軸Roに平行である。Pb方向は青色光が液晶物質を出て青色遅延膜208に達する際の実際の青色偏光方向である。本発明の第1の実施例によれば、青色遅延膜208の光学軸Rbは、Bo方向とPb方向の中間方向に配向させるように選ばれる。この方向での青色遅延膜208の光方向をPb方向から、青色光が遅延膜208を通過する際の青色光の偏光方向をPb方向から、青色光が遅延膜208を出て青色カラー・フィルタ214に進む際のBo方向に略平行となるように変化させる役目をする。

【0097】本発明の第1の実施例に記載の素子の光学 配向および光学値は、もちろん、本発明の他の実施例 (たとえば、第2、第4、第5、第6、第7、第8実施

例) で示される構造と組み合わせることも可能である。 【0098】図13から図15は、図11、図12で説明した本発明の第1の実施例から得たコントラスト比を

示すコンピュータ・シミュレーションのグラフである。 【0099】図13は、セル・ギャップdが5.70μ mで、波長550nmで緑色光の第1の透過最小値に合 わせた、630nmの赤色波長にたいするコントラスト 比の曲線を示している。このグラフは、また、オン電圧 4. 0ポルト、オフ電圧 0. 2ポルト、リターデーショ ン値315nmを有する赤色遅延膜と、Bo方向に対し 10 て反時計方向に4°回転あるいは配向した赤色遅延膜の 軸方向 R № 等を含むパラメータを使用している。図13 の赤色波長にたいするコントラスト比のグラフから分か るように、通常時(垂直0°、水平0°)のコントラス ト比は約110:1から120:1である。水平軸0° に沿って、コントラスト比30:1の曲線が40°を超 えた垂直視角に向け上方に展開し、約-33°の垂直視 角に向け下方に展開している。これは、もちろん、図5 および8に示した赤色光にたいするコントラスト比曲線 の大幅な改良である。この改良は本発明の第1の実施例 20 の赤色リターデーション値と配向軸を有する赤色遅延膜 の結果である。また、図13のコントラスト比グラフか ら分かるように、0°の垂直軸に沿ったコントラスト比 は-60°と+60°の両方の水平角を通じて100: 1より大きい。これは、また、図5および8に示した赤 色光にたいするコントラスト比曲線の大幅な改良であ る。

【0100】図14は、図11、図12で説明した本発明の第1の実施例から得た波長550nmの緑色光のコントラスト比を示している。図14のコンピュータ・シ 30ミュレーションのグラフは、セル・ギャップdが5.70μmで、リターデーション値275nmを有する緑色遅延膜と、2つの直線偏光板202、220の透過軸方向A。に対して直角なB。方向に伸びる緑色遅延膜の光学軸方向R。、オン電圧4.0ポルト、オフ電圧0.2ポルト、等を含むパラメータを使用している。第1の実施例の液晶ディスプレイのセル・ギャップ5.70μmが緑色光の第1の透過最小値に合わせてあるので、図14のグラフは図9のグラフに類似している。

【0101】しかし、セル・ギャップは各色の副画素の 40 第1の透過最小値に合わせる必要はないことは、当業者には理解されている。この場合には、これを補償するための一方法は、第1の透過最小値に合わせないセル・ギャップを補償するように回転させた第1の実施例の遅延膜光学軸の配向を与えることである。

【0102】図14から分かるように、本発明の第1の 実施例の緑色波長のコントラスト比は、両0° 軸に沿ってグラフを展開する30:1のコントラスト比を有し、 通常で約270:1である。これは図6の緑色コントラスト比曲線のかなりの改善である。

【0103】図15は、図11、図12で説明した本発明の第1の実施例から得た背色波長のコントラスト比曲線を示している。このグラフのパラメータは図13、14のグラフに関して説明したものと同じである。 宵色波長にたいして、通常時のコントラスト比は約220:1であり、これは図7、図10に示した通常時の背色波長のコントラスト比の大幅な改良である。0°の水平視角軸に沿って、30:1のコントラスト比曲線がグラフの上方40°を超えて伸び、下方へは約-38°の垂直視角に伸びている。0°の垂直軸に沿って、30:1のコントラスト比曲線が約-48°の水平視角から+56°に伸びている。これも図7、図10に示した通常時の背色波長のコントラスト比の大幅な改良である。

【0104】図13から図15のコントラスト比のグラ フから分かるように、3色全てのコントラスト比曲線 は、通常時に高いコントラスト比を有しており、3色全 ての30:1コントラスト比は水平、垂直全ての方向に 大幅に広がる等、極めて良好である。これは、通常の視 角を含んだ様々な視角での様々な色の洩れを実質的にな くすことになる。というのは、3色全ての視界の高コン トラスト比は、角度的に互いにほぼ直線になっているか らである。図11、12に示したように本発明のある実 施例がセル・ギャップ dを多色光の第1の透過最小値に 合わせる必要をなくすことが可能で、しかも、すべての 必要な色にたいする優れたコントラスト比の曲線を提供 可能であるから、これは従来技術を大幅に改善するもの である。この第1の実施例は図1に示されたマルチ・ギ ャップ構造の必要性をなくし、各副画案用に設けた遅延 膜のリターデーション値や配向を固有化したりあるいは パターン化することにより、各色の波長に対する補償を おこなう。

【0105】このコンピュータ・シミュレーションや本 発明のある実施例で使用された色の波長は単に例示した ものであり、当業者であれば本発明の実施例が様々な色 の波長を使用して実施できることは容易に理解できる。

【0106】図16は、本発明によるツイスト・ネマチック液晶ディスプレイ(TNLCD) 画素の第2の実施 例を示す断面図である。本発明のTNLCDは、以下に 説明する偏光板の配向により通常黒色あるいは通常白色 のどちらかである。液晶物質は通常入射光線を約80° から270°、望ましくは約82° から100° の範囲 でねじる。光源からの光線30はこの液晶ディスプレイ 画素に照射される。

【0107】この照射された光線30は通常、単一の白色光であり、この白色光源は図16に示した画素の各副画素を介して光を照射する。画素31は赤色副画素、緑色副画素、青色副画素を有する。しかし、画素の特定の用途により各副画素の色を選択して、様々な色の副画素を多めあるいは少なめに使用することができる。光線30は、初めに第1の直線偏光板32を通過する。第1の

50

直線偏光板32を通過後の光線は、次に第1の透明基板34を通過する。この透明基板34は、例えば、ガラス、石英、プラスチックなどを主として構成され、望ましくはガラスである。

【0108】そして、光線30は画素電極を内部に有する透明アクティブ・マトリックス36を通過する。アクティブ・マトリックス36は、図1に示したような部材18a、18b、18cによる例で示された各副画素に対応した電極を内包する。アクティブ・マトリックス36とその中の画素電極は、光線30を透過させるように10透明である。

【0109】さらに、光線は第1の透明基板34と第2の透明基板40にサンドイッチされたツイスト・ネマチック液晶層38に進む。液晶層38の厚さdは、約10μm未満が望ましく、約5から7μmが最も望ましいが、本発明ではいかなる厚さdも使用できる。たとえば、いかなる厚さのスーパツイスト液晶ディスプレイ・セルも使用できる。この実施例の液晶層38は、画素がオフあるいは非励起状態にあるときに偏光放射を約82から100の範囲でねじるのが望ましい。ねじりの20程度はパフ域(図示せず)の配向、液晶物質の厚さd、および、ねじられる光の波長によって決まる。

【0110】第1の基板34の内側面には、ITO画素電極を内包した上記のアクティブ・マトリックス36を設けてある。これらの電極は、画素電極を選択的に励起するためにマトリックス配列にした神膜トランジスタ(図示せず)に接続するのが望ましい。これら薄膜トランジスタはスイッチとして働く。アクティブ・マトリックス36内の電極は、画素31の各副画素の液晶物質38に可変電界を選択的に印加し、選択したデータ画像を30表示可能とする。本発明のアクティブ・マトリックスしてDを駆動するための駆動機構は公知であり、例えば米国特許第4855724号および米国特許第4830468号に記載があり、これらは本願の引例として記載する。

【0111】本発明の種々の実施例も、ダイオード等により駆動される液晶ディスプレイと組み合わせ、液晶ディスプレイがアクティブ・マトリックス型かどうかかかわりなく作動する。プラズマ・アドレスの液晶ディスプレイも本発明のある望ましい実施例とともに使用するこ 40とができる。

【0112】本発明の第2の実施例では、青色の光学フィルタ42を青色副画素に設け、緑色の光学フィルタ44を緑色副画素に設け、赤色の光学フィルタ46を赤色副画素に設ける。このカラー・フィルタ42、44、46は、この実施例では第2のガラス基板40の内側表面に接着させられている。各副画素のカラー・フィルタの内側面には、各副画素の色の波長により選択した色に固有の遅延膜50、52、54が設けられている。

【0113】 骨色光学フィルタ42上に設けた骨色副画 50 従う必要がない。

素遅延膜50は、リターデーション値と、必ずしも必要ではないが、望ましくは背色の光学波長により選択した配向軸方向を有す。緑色副画素遅延膜52は緑色光学フィルタ44の上に設け、公知の緑色の光学波長により選

択したリターデーション値と配向軸方向を有する。赤色フィルタ46上に設けた赤色副画素遅延膜54は複屈折値およびリターデーション値、そして赤色波長に基づき選択された配向軸方向を有している。

【0114】本発明のある実施例では、遅延膜の配向軸は互いにほぼ平行であるが、他の実施例では本発明の第 1の実施例でのように互いに平行ではない。

【0115】液晶ディスプレイ技術者には公知であるように、赤色、緑色、青色の光学放射30は異なった液長(入)を有す。従って、上記したように、液晶層38が各波長に影響を及ぼすか、異なった範囲に遅延させるので、各副画素の遅延膜は各副画素の色波長にもとづいて選択する。

【0116】各副画素の遅延膜のリターデーション値および光学軸配向は、各色の異なった波長を補償するように選択される。この遅延膜の波長補償は図1のマルチ・ギャップ法の必要性を排除する。したがって、本発明の遅延膜は異なった波長の異なったねじり及び遅延を補償する。

【0117】また、本発明の実施例では青色副画素の遅延膜50は、緑色副画素と赤色副画素の遅延膜52、54の値より小さい第1のリターデーション値を有する。同様に、本発明の実施例では緑色副画素の遅延膜52は、赤色副画素と青色副画素のリターデーション値とは異なる第2のリターデーション値を有し、本発明の実施例の赤色副画素の遅延膜54は赤色波長に基づき選択したリターデーション値を有し、それにより赤色遅延膜54のリターデーション値は青色および緑色副画素の遅延膜のそれぞれの複屈折値より大きい。したがって、本発明の実施例では、赤色副画素の遅延膜が最大のリターデーション値を有し、一方、青色副画素の遅延膜50が最小のリターデーション値を有する。もちろん、そのリターデーション値は厚さ、複屈折、あるいはその両方を調節することにより変えることができる。

【0118】遅延膜の結果として、液晶物質38の位相変換は、各色の第1の透過最小値にセルの厚さdを合わせる代わりに、遅延膜50、52、54の使用により各色の波長に実質的に合わせられる。遅延膜を介して各副画素の位相変換をその波長に合わせることにより、(d・ Δ N)÷ λ をセル・ギャップdを変化させることにより各波長の第1の透過最小値に合わせるマルチ・ギャップ配列(図1)の必要性は排除される。本発明の教示に従い、各波長の第1の透過最小値に(d・ Δ N)÷ λ を合わせるGoochーTarry法則は、複数の波長についての優れたコントラスト比を得るためには、もはや従う必要がない。

【0119】本発明の実施例における各々の副画素の各 遅延膜のリターデーション値は、遅延膜50、52、5 4の全てに一種類の物質を使用すること、そして、異なったリターデーション値を作るためにその厚さを変化させることにより変えることができる。遅延膜物質の厚さを増加させると、膜のリターデーション値も増加する。 従って、リターデーション値を増加させるには、ある遅 延膜を単純に厚くする必要がある。

【0120】あるいは、本発明の実施例における各遅延 膜50、52、54のリターデーション値は、異なった 10 物質を使用することによって変えることもできる。異なった遅延物質は異なったリターデーション値を有することが知られているので、第1の物質を青色副画素の遅延 膜50に使用し、第2の物質を緑色副画素の遅延膜52 に使用し、第3物質を赤色副画素の遅延膜54に使用することができる。この第1、第2、第3物質は全て、各 副画素の色に基づいて選択した異なった複屈折率およ び、あるいはリターデーション値を有する。

【0122】本発明の遅延膜に使用される物質に関し て、正、負両方の複屈折遅延物質が公知であり、両方が 本発明の実施例に使用できる。本願に引例として示した 米国特許第4138474号は本発明の遅延膜として使 用可能な複数の正、負の複屈折遅延物質を開示してい る。また、引例として示した米国特許第5071997 号も、置換ベンジジンから得た可溶性ポリイミドおよび 共重合イミド類、および芳香族二無水物、および負の複 屈折を有する遅延膜を形成する際に使用可能な他の芳香 族ジアミン類を開示している。米国特許第507199 7号の可溶なポリイミドをカラー・フィルタ上に、ある いは本発明の実施例の他の適切な層上に直接スピン・コ ーティングを行うこともできる。このスピン・コーティ ングは、ホトリソグラフのような従来の液晶ディスプレ イ製造技術と組み合わせて使用するのが望ましい。ある いは、スピン・コーティングの代わりに毛細管コーティ ングが使用可能である。

【0123】図16に示した遅延膜50、52、54の内側表面へ、各カラー部品あるいは画素31の副画素用 40の第2の電極として機能する透明導電性電極(図示せず)を設ける。マトリックス36の電極と遅延膜の上面に設けた電極層(図示せず)の間の範囲を占める液晶物質38に電位を印加するための電源(図示せず)が設けられる。液晶ディスプレイの技術者に公知なように、電源(図示せず)は通常、所定の電圧をカラー部品あるいは副画素の各々に選択的に印加するための公知のアドレッシング回路(図示せず)とともに使用される。この方法では、選択した副画素および、あるいは画素を励起することにより画像を表示することが可能となる。 50

【0124】第1の偏光板32により直線偏光された光線は、向き合う電極間の液晶材料38を透過する間に回転させられる。本発明のツイスト・ネマチック・セル38は、好適には、光線を約82°乃至100°回転させ

36

8は、好適には、光線を約82°乃至100°回転させる、すなわちねじれさせるが、本発明の所与の実施例においては液晶セル内のねじれの角度は任意でよい。

【0125】光線は、各色の波長に各々程度の異なる遅れとねじれを生じながら液晶材料38を透過した後、下側電極(図示せず)と、各色固有の遅延膜50、52、及び54と、光学カラー・フィルタ42、44及び46とを通過する。これらの光学フィルタは、液晶画素31の各サブ画素により透過されるべき色を選択する。各カラー・フィルタを透過した後、光線は、第2の透明基板40を透過し、そして最後に第2の直線偏光板すなわち出口偏光板56を通る。第2の偏光板を通過した後、光線はディスプレイを見ている観察者へと到達する。

【0126】本発明の一実施例における黒色マトリクス すなわち遮蔽ユニット41は、カラー・フィルタ同士の 間に置かれて光を遮ることにより、フィルタを通らない 光が画素を通り抜けないようにする。

【0127】常白色液晶ディスプレイ及び常黒色液晶デ ィスプレイのいずれも、本発明の実施に利用することが できる。言い替えるならば、偏光板32と56の透過軸 を、所与の実施例においては直交させることにより、液 晶材料38が約90°の一般的なねじれを有するとき常 白色液晶ディスプレイ画素を創出することができる。別 の実施例においては、直線偏光板32と56の透過軸を 互いに平行に配置することにより、液晶材料38がオフ 状態において約90°の一般的なねじれを有するとき常 黒色液晶ディスプレイ画素を創出することができる。偏 光板の向きは、ディスプレイにおいて用いられるべきリ ターデーション値と遅延膜の向きを決定する。さらに、 当業者においては、スーパ・ツイスト(例えば、ねじれ 角が90°乃至270°)液晶ディスプレイ、ECBデ ィスプレイ、及びホメオトロピック・ディスプレイであ っても、本発明の特定の実施例における思想を利用でき ることは自明であろう。

【0128】光線が画素31を斜角で透過する場合、軸から離れるほど、液晶材料の複屈折の結果、角度とともに楕円偏光が大きくなる。液晶材料の複屈折は、特定の光の波長(例えば、赤色、緑色、及び背色の波長)の各々に対して異なる影響を及ぼす。この楕円偏光のために、液晶材料38を透過後において、法線軸からの角度の関数である光のコントラスト比が不均一となる。この不均一を補償するために、第2の実施例では、図16に示すように固有遅延膜50、52、及び54が、液晶材料38と第2の基板40との間に挿入される。遅延膜のそんざいによって、第2の偏光板56に入射する光線の楕円偏光が低減される。その結果、この直線偏光板56を通る光のコントラスト比の不均一性が改善される。

【0129】液晶材料38の複屈折は、各波長に対して 異なる影響を及ぼすので、各遅延膜50、52、及び5 4の複屈折は、各サブ画素の色すなわち波長に対して固 有のものとなっている。従って、個々の遅延膜50、5 2、及び54を固有化した結果、各色(例えば、赤色、 緑色、及び青色)の漏れが、各色同士の間でも、また視 角全体わたっても実質的に同等となる。すなわち、各特 定のサブ画素の遅延膜をそのサブ画素の波長によって固 有化すなわちパターン化することによって、異なる視角 において相対的に異なる色漏れを生じる問題が解消され 10

【0130】以上により明らかなように、本発明によ り、各サブ画素の色によって遅延膜を固有化すなわちパ ターン化することは、液晶ディスプレイ技術において長 く要望されていた2つの問題を解決することになる。第 1に、色によって遅延膜を固有化することは、任意の視 角 (法線軸上の視角を含む) における各色のコントラス ト比を改善する。第2に、本発明による遅延膜のパター ン化または固有化が、異なる色の異なる波長に対して補 償を行うことにより、各サブ画素のパラメータ $(d \cdot \Delta \quad 20)$ N) ÷ λを各色の第1の透過最小値に一致させるべくマ ルチ・ギャップの手法(例えば、米国特許第46325 14号)を採る必要がなくなる。その結果、前述の米国 特許第4632514号による開示内容は、各サブ画素 の遅延膜を固有化することによって液晶材料の位相シフ トが各サブ画素の特定の波長に一致させられることか ら、もはやその必要性がなくなった。本発明によって、 液晶材料の厚さ「d」を各色の第1の透過最小値に一致 させる必要性が排除された。なぜなら、固有化された遅 延膜及びそれらの各々の複屈折と向きが、位相シフトを 30 補償するからである。この結果、セル・ギャップ「d」 を各波長の第1の透過最小値に一致させる必要がなくな

【0131】さらに、当業者には自明のことであるが、 本発明の一実施例における遅延膜50、52、及び54 は、公知のように、液晶層の両面上において互いに接す るまたは間隔を空けた1層、2層、またはそれ以上の層 として設けてもよい。例えば、米国特許第515023 5号、第4385806号、及び第5184236号の 開示をここに参照するが、これらの開示は、本発明の範 囲内で利用できる多層の遅延膜を教示している。従っ て、本発明の任意の実施例に関する全ての遅延膜は、得 ようとする画素のための特定の使用法に従った方向を有 する1層、2層、またはそれ以上の層から構成すること ができる。さらに、1軸性遅延膜及び2軸性遅延膜の双 方とも、本発明の特定の実施例に関連して用いることが

【0132】図17は、本発明の第3の実施例を示して いる。図17は、本発明の第3の実施例の断面図であ

素の特定の波長に対して固有化されたそれぞれの遅延膜 80と81を設けられている。背色のサブ画素は、その ような対応する固有化遅延膜を設けないままにしてあ

38

【0133】しかしながら、この第3の実施例において は、一定のリターデーション値をもつもう1つの遅延膜 すなわち遅延層60が、第2の透明基板40の下に基板 40と第2の偏光板56との間に設けられている。この 別の遅延膜すなわち遅延層60は、他の任意の汎用的な 遅延膜と同様の光学的動作をする。

【0134】遅延膜60のリターデーション値は、各サ ブ画素内の固有化遅延膜のリターデーション値に加算さ れる。例えば、図17に示した第3の実施例からわかる ように、もし赤色のサブ画素の固有化遅延膜80のリタ ーデーション値が10単位であり、第2の基板40と偏 光板56との間に配置された遅延膜60のリターデーシ ョン値が5単位であったとすると、赤のサブ画素の遅延 膜の全リターデーション値は、15単位となる。

【0135】さらに、当業者であれば、本発明の任意の 実施例における固有化遅延膜の全てが、基板の外側であ る図17に示した遅延膜60の位置と同じ位置に配置で きることは自明であろう。別の例では、固有化遅延膜 を、第1の偏光板32と第1の基板34との間に配置す ることもできる。さらに別の例として、図5に示した遅 延膜60を、第1の偏光板32と第1の基板34との間 に配置してもよい。第2の実施例と同様に、第3の実施 例も、常黒色または常白色のいずれのツイスト・ネマチ ックLCDであってもよく、好適にはオフ状態でセルの ねじれが約82°乃至100°である。

【0136】図18は、本発明の第4の実施例である。 図18は、単一の固有化すなわちパターン化遅延膜62 を備えたツイスト・ネマチックLCDの断面図である。 この遅延膜62は、特定のサブ画素に対して各々異なる 厚さを規定した階段状の平面を内側の面に設けている。 別の例では、外側の面を階段状にすることもできる。こ の実施例における遅延膜62の厚さは、赤色のサブ画素 において最も厚くし、かつ青色のサブ画素において最も 薄くすることによって、赤色、緑色、及び青色のサブ画 素の遅延膜62に対して異なるリターデーション値を定 め、それらの値を各対応するサブ画素の特定の波長に一 致させる。

【0137】図18に示した第4の実施例には、階段状 遅延膜62の内側の面上に蒸着された第2の電極層64 及び、第2の電極層64の内側の面上に蒸着された第2 の配向膜66も示されている。透明電極膜64及び透明 配向膜66もまた、本発明の別の実施例においては存在 することが好ましいが、簡潔にするために図では省略し ている。電極層64は、マトリクス・アレイ36及びそ の中の電極と結合されることにより、各特定のサブ画素 り、画素31の赤色と緑色のサブ画素のみが、各サブ画 50 に対して選択的に印加される電圧を生成する。第1の配

向膜(図示せず)は、このマトリクス・アレイ36の内 側の面に配置されている。

【0138】本発明の任意の実施例における各サブ画素 は、好適には、約7乃至9個のグレイ・レベル (階調) 電圧を有する。各サブ画素に対して、同じ駆動電圧のセ ットを用いることができる。または別の例として、その サブ画素の電圧曲線に対する透過率に基づいて、各サブ 画素に対するグレイ・レベルの駆動電圧の組を選択する こともできる。本発明の任意の実施例における固有化遅 延膜の存在は、反転を最小限とすることによって液晶デ ィスプレイのグレイ・レベル性能を改善する。

【0139】第2の配向膜66は、マトリクス36の内 側の面上に蒸着された第1の配向膜(図示せず)と連携 して機能する。すなわち、これらの配向膜は、好適には 液晶層38の液晶分子を互いに垂直になるように配向さ せることにより、約90°ねじれた液晶セルを創出す る。電極層64と同様に、配向層66とそれに対応する 第1の配向層 (図示せず) は、本発明の他の任意の実施 例においても存在するが、簡潔にするために図示を省略 している。

【0140】図18の実施例は、もちろん、偏光板の透 過軸の向きによってNWまたはNBのいずれのタイプの セルであってもよい。

【0141】図19は、本発明の第5の実施例を示して いる。図19は、各サブ画素の固有化遅延膜67、6 8、及び70が異なる材料からなるツイスト・ネマチッ ク液晶ディスプレイを示す断面図である。よって、これ らの固有化遅延膜は、異なる複屈折とリターデーション 値とをもつ。これらの固有化遅延膜と各々の複屈折値 は、その対応するサブ画素の波長に依って選択される。 従って、この実施例では、選択される材料と遅延膜とし て必要な複屈折値には依存するけれども、個々の遅延膜 が異なる厚さを有する必要はない。青色、緑色、及び赤 色のサブ画素の遅延膜67、68、及び70は、カラー ・フィルタ42、44、及び46の内側の面上であって 電極64と配向膜66の外側の面上に置かれる。本発明 の他の実施例と同様に、この実施例もまた、例えば、第 2の基板40と第2の偏光板56との間にもう1つの遅 延膜を設けてもよい。さらに当業者であれば、各遅延膜 が、異なる複屈折値をもつ異なる材料から作製されると 40 いうこの第5の実施例の思想を、本発明の他の全ての実 施例に適用できることは自明であろう。

【0142】図20は、本発明の第6の実施例を示して いる。図20は、本発明のツイスト・ネマチックLCD の実施例の断面図であり、この例では、画素31の各サ プ画素のカラー・フィルタ42、44、及び46が、第 2の基板上に置かれ、かつこの実施例の遅延膜50、5 2、及び54が、マトリクス36のいずれかの面上にあ る第1の基板34の内側の面上に蒸着されている。最も

いる遅延膜50、52、及び54が、マトリクス層36 の内側の面上に蒸着されている。この第6の実施例の遅 延膜は、光が液晶層38へ入射する前に、その光の水平 成分を補正する。この遅延膜は、第1の基板34上にあ っても、第2の基板40上にあっても同じである。

40

【0143】図21は、本発明の第7の実施例を示して いる。図21は本発明の実施例を示す断面図であり、こ の実施例では、ツイスト・ネマチックLCDの遅延膜5 0、52、及び54が、それらの対応するカラー・フィ ルタ42、44、及び46と第2の基板40との間に置 かれている。この例においても、固有遅延膜が、各サブ 画素の対応するカラー・フィルタの下に置かれた場合と 上に置かれた場合とで、得られる結果は同じである。

【0144】本発明の顕かな有用性は、液晶画素を組入 む前に遅延膜を直接カラー・フィルタ上に蒸着すること ができることであり、これによって作製者は、フィルタ と遅延膜との組合せを予め作製しておくことができる。 例えば、フィルタと遅延膜とを組合せたものを画素の対 応する基板へ蒸着又は接着する前に、遅延膜50、5 2、及び54を、所望の厚さとリターデーション値でカ ラー・フィルタ42、44、及び46の上にスピン・コ ートしてもよい。米国特許第5071997号における 負の複屈折値をもつ可溶性ポリイミドは、この目的に適 している。これによって、液晶ディスプレイ画素31の 作製において遅延層を蒸着する必要がなくなった。

【0145】図22は、ネマチック液晶ディスプレイを 示す本発明の第8の実施例の断面図であり、この例で は、カラー・フィルタと遅延素子とが、一体的に形成さ れた素子85乃至87に組込まれている。1つの一体的 30 形成されたポリマベースの素子(85乃至87)は、遅 延素子としてもカラー・フィルタとしても機能する。こ れは、汎用的なカラー・フィルタ染料を遅延素子として 機能するポリイミド材料中へ液浸することによって実現 される。この目的のために使用される可溶性ポリイミド は、米国特許第5071997号に開示されており、既 に本明細書中で参照している。当該特許による有機溶媒 可溶性ポリイミドが、負の複屈折値をもつ遅延膜として 使用できることは、公知である。汎用的なカラー染料 は、これらの可溶性ポリイミド中に溶解又は液浸させる ことができ、それによって、LCD中で遅延素子として もカラー・フィルタとしても機能する一体形成されたポ リイミドベースの素子85乃至87を創出する。これら のポリイミドに液浸又は添加できるカラー染料は、米国 特許第5229039号に開示されており、この開示内 容をここに参照する。

【0146】遅延素子でありかつフィルタである素子8 5乃至87は、本発明の他の実施例の教示に従って、各 サプ画素の波長によって固有化してもよく、また固有か しなくともよい。さらに、カラー・フィルタとしても遅 好ましくは、個々のサブ画素の色に依って固有化されて 50 延素子としても機能する一体形成されたポリマベース素

子を、本発明の前述の任意の実施例における別々のフィルタ及び固有化遅延膜の代りに用いることができる。

【0147】カラー・フィルタ染料を液浸又は溶解させ るポリマは、好適にはポリイミドである。ポリイミド は、コポリイミド(ポリイミド共重合体)又はホモポリ イミドのいずれも好適である。ホモポリイミドは、好適 には、(i)無水ピロメリト酸 (PMDA) と2.2'-ピスト リフルオロメチルベンジジン(BTMB)、(ii)3.3'、 4.4'-無水ペンゾフェノンテトラカルポキシル酸 (BT DA) と2,2'-ビストリフルオロメチルベンジジン(B 10 TMB)、(iii)4,4'-無水オキシジフタル酸と2,2'-ビ ストリフルオロメチルペンジジン (BTMB)、(iv)3、 3',4,4'-無水ジフェニルステトラカルポキシル酸(DS DA) と2,2'-ビストリフルオロメチルペンジジン(B TMB)、(V)3,3'4,4'-無水ピフェニルテトラカルポキ シル酸(BPDA) と2,2'-ピストリフルオロメチルベ ンジジン(BTMB)、(vi)2,2'-無水ピスジカルポニ ルフェニルヘキサフルオロプロパン (6FDA) と2,2' -ビストリフルオロメチルベンジジン(BTMB)から なる群から選択される。

【0148】コポリイミドは、好適には、(i)3,3',4,4'-無水ペンゾフェノンテトラカルポキシル酸(BTDA)、2,2'-ピストリフルオロメチルペンジジン(BTMB)、及び4,4'-ジアミノジフェニルエーテル(DDE)、(ii)3,3'4,4'-無水ピフェニルテトラカルポキシル酸(BPDA)、無水ピロメリト酸(PMDA)、及び2,2'-ピストリフルオロメチルペンジジン(BTMB)、(iii)3,3'4,4'-無水ピフェニルテトラカルポキシル酸(BPDA)、2,2'-ピストリフルオロメチルペンジジン(BTMB)、及びパラフェニレンジアミン(P30PDA)からなる群から選択された材料に基づく。

【0149】さらにこのポリイミドは、その中にカラー・フィルタ染料を液浸させるプロセスを簡易に行うために有機溶媒(例えば、m-クレゾール)可溶性であることが好ましい。このような材料は、University of Akronから入手することができる。

【0150】ポリマベースの素子85万至87の遅延素子としての特性である複屈折値とリターデーション値は、材料の選択とその厚さを増減することによって調整することができる。さらに、上記の異なるポリマ材料は、各々異なる複屈折値を有している。

【0151】ポリマベースの素子85万至87のカラー・フィルタとしての特性は、その中に液浸される染料の 量及び種類によって汎用的な方法で調整できる。

【0152】図23は、本発明の様々な実施例における複数の画素310を含むLCDの部分切り欠き図である。複数の画素310は、向い合う偏光板312と314との間に、及び向い合う透明基板316と318との間に挟まれている。液晶層320もまた、基板とTFT322との間に置かれている。TFT322は、本発明

発明の様々な実施例における画素やサブ画素の駆動方式 として用いられている。列ライン324及び行ライン3 26が、TFT322を接続している。ITO電極33 0が、TFTをそれぞれの画素へ接続している。

42

【0153】図24は、前述の「水平視角」(X)及び「垂直視角」(Y)と、汎用的なLCD視角 ϕ 及び θ との間の角度関係を示した図である。

【0154】本発明は以上のとおり開示されたが、他の多くの特徴、変形、及び改良については当業者であれば自明であろう。従って、そのような他の多くの特徴、変形、及び改良は本発明の一部とみなされ、そして本発明の範囲は特許請求の範囲によって定められる。

[0155]

【発明の効果】本発明により、マルチカラー液晶ディスプレイの画素の技術において、各色についてセル・ギャップ「d」を調整する必要のあるマルチ・ギャップを排除しかつ各色の波長を補償できる技術が提供され、それによって各特定の色についての視角及びコントラスト比を改善し、いろいろな視角における異なる色についてのばらつきのある色漏れを本質的に排除することが可能となった。さらにまた、光学的遅延素子としてもカラー・フィルタとしても機能する単一の素子も実現された。

【図面の簡単な説明】

【図1】従来の、マルチ・ギャップ型の汎用的な常黒色液晶ディスプレイの画素の断面図であり、画素全体に亘って一定の複屈折値とリターデーション値とをもつ2つの遅延プレートを備え、各副画素における液晶材料のセル・ギャップ「d」はその副画素の色の波長の第1の透過最小値に一致している。

30 【図2】図1のツイスト・ネマチックNB液晶ディスプレイの画素の従来技術における構成要素の光学的な向きを示した概略図である。

【図3】赤色、緑色、及び青色の3つの波長についての液晶画素を通る赤色光、緑色光、及び青色光の透過率をセルの厚さ「d」の関数として示したグラフであり、このフラグは、図1に示した画素のマルチ・ギャップ構造の本質的欠点を示している。

【図4】従来技術による、赤色、緑色、及び青色の各副 画素を含む常黒色液晶ディスプレイの画素の部分断面図 であり、この画素は、画素全体に対して一定の複屈折と リターデーション値とをもつ1つの遅延膜を備え、その セル・ギャップ「d」は、3つの全ての副画素について 一定である。

【図5】図4に示した従来技術による画素から得られる、遅延膜のない場合の赤色についてのコントラスト比曲線を示すコンピュータ・シミュレーションのグラフである。

4との間に、及び向い合う透明基板316と318との 【図6】図4に示した従来技術による画素から得られ 間に挟まれている。液晶層320もまた、基板とTFT る、遅延膜のない場合の緑色についてのコントラスト比 322との間に置かれている。TFT322は、本発明 50 曲線を示すコンピュータ・シミュレーションのグラフで

ある。

【図7】図4に示した従来技術による画案から得られ る、遅延膜のない場合の背色についてのコントラスト比 曲線を示すコンピュータ・シミュレーションのグラフで

【図8】図4に示した従来技術による画素から得られ る、リターデーション値275nmの遅延膜のある場合 の赤色についてのコントラスト比曲線を示すコンピュー タ・シミュレーションのグラフである。

【図9】図4に示した従来技術による画素から得られ 10 る、リターデーション値275nmの遅延膜のある場合 の緑色についてのコントラスト比曲線を示すコンピュー タ・シミュレーションのグラフである。

【図10】図4に示した従来技術による画素から得られ る、リターデーション値275nmの遅延膜のある場合 の青色についてのコントラスト比曲線を示すコンピュー タ・シミュレーションのグラフである。

【図11】本発明によるNBツイスト・ネマチック液晶 ディスプレイの画素の第1の実施例の光学的構成要素の 概略図である。第1及び第2の直線偏光板は、方向A。 20 の互いに平行な透過軸をもつ。液晶画素は、実質的に偏 光板の透過軸に垂直な方向B₁の第1のバフ域をもつ。 第2のパフ域の方向Aoは、実質的に偏光板の透過軸に 平行である。カラー・フィルタと色固有のすなわちパタ ーン化遅延膜とは、第2のパフ域と第2の偏光板すなわ ち出口偏光板との間に置かれている。

【図12】本発明の第1の実施例による青色固有の遅延 素子208の光学的図であり、青色遅延膜208は、方 向Boカラー・フィルタと桂馬割りに回転した光学軸RB をもち、そして方向Boは、実質的に方向B1に平行であ

【図13】図11及び図12に示した本発明による第1 の実施例の画素において、赤色固有の遅延膜がリターデ ーション値315nmをもつ場合に得られる赤色のコン トラスト比曲線のコンピュータ・シミュレーションのグ ラフである。

【図14】図11及び図12に示した本発明による第1 の実施例の画素において、緑色固有の遅延膜がリターデ ーション値275nmをもつ場合に得られる緑色のコン トラスト比曲線のコンピュータ・シミュレーションのグ 40 ラフである。

【図15】図11及び図12に示した本発明による第1 の実施例の画素において、骨色固有の遅延膜がリターデ ーション値240nmをもつ場合に得られる青色のコン トラスト比曲線のコンピュータ・シミュレーションのグ ラフである。

【図16】本発明によるツイスト・ネマチック液晶ディ スプレイの画素の第2の実施例の断面図であり、この実 施例では各色の副画素に対して固有の遅延膜を用い、各 遅延膜は、その副画素の色すなわち波長によって選択さ 50 34 第1の透明基板

れた所定のリターデーション値と光学的向きをもってい る。各副画素 (例えば、赤色、緑色、及び背色) の有す る固有の遅延膜すなわちパターン化遅延膜は、同じ材料 からなるが、その厚さを変えることによって各副画素の 特定の波長に一致する各々のリターデーション値を創出

している。この実施例における固有の遅延膜は、カラー ・フィルタの内側の面上に配置されている。

【図17】本発明によるツイスト・ネマチック液晶画素 の第3の実施例であり、この実施例では、赤色と緑色の 副画素においてのみ固有の遅延膜すなわちパターン化遅 延膜を用い、青色の副画素にはこのような膜はない。さ らに、第3の実施例では、第2の基板と第2の偏光板と の間に一定の複屈折とリターデーション値とをもつ遅延 膜又は遅延層が設けられている。

【図18】本発明によるツイスト・ネマチック液晶画素 の第4の実施例であり、この実施例では、固有の遅延膜 が上側に階段状の面を有することによって、各副画案の 遅延膜に対して異なる厚さと異なるリターデーション値 とを創出している。

【図19】本発明によるツイスト・ネマチック液晶画素 の第5の実施例であり、この実施例では各副画素が固有 の遅延膜を有し、各副画素の遅延膜は、好適には異なる 複屈折と異なるリターデーション値とをもつ異なる材料 から作られる。これらの遅延膜の厚さは、実質的に等し くしてもよく、あるいは、各副画素の複屈折値と必要な 厚さとに依存して実質的に異なるようにしてもよい。

【図20】本発明によるツイスト・ネマチック液晶画素 の第6の実施例であり、この実施例では、第1の基板の 内側表面上に配置された固有の遅延膜と、第2の基板の 内側表面上に配置された各副画素についての光学カラー 30 ・フィルタとを有することによって、カラー・フィルタ と遅延膜とが液晶層の反対の面上に置かれる。

【図21】本発明によるツイスト・ネマチック液晶画素 の第7の実施例であり、この実施例では、色固有の遅延 膜すなわちパターン化遅延膜が、カラー・フィルタの外 側表面上に置かれることによって、各副画素のカラー・ フィルタと第2の基板との間に配置される。

【図22】本発明によるツイスト・ネマチック液晶画素 の第8の実施例であり、この実施例では、各副画素内の ポリマすなわちポリイミドベースの膜が、カラー・フィ ルタとしても遅延素子としても機能する。

【図23】複数の画素を含む液晶ディスプレイの部分切 欠図である。

【図24】本明細書で用いる水平視角及び垂直視角と、 汎用的な液晶ディスプレイの角度 ϕ 及び θ との間の角度 関係を示すグラフである。

【符号の説明】

30 光線

32 第1の直線偏光板

(24)

特開平7-199173

45

36 透明アクティブ・マトリクス

38 液晶層

40 第2の透明基板

42、44、46 カラー・フィルタ

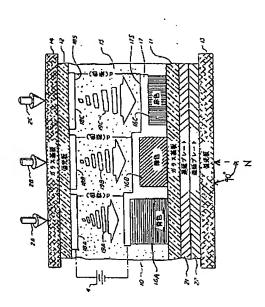
50、52、54 色固有遅延膜

56 第2の直線偏光板

201 光線

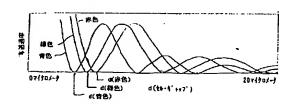
[図1]

從未例



[図3]

從来例



202 第1の偏光板

204 第1のパフ域

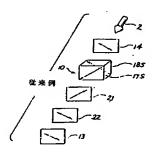
206 第2のパフ域

208、210、212 色固有遅延膜

214、216、218 カラー・フィルタ

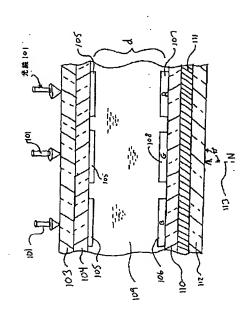
220 第2の偏光板

[図2]

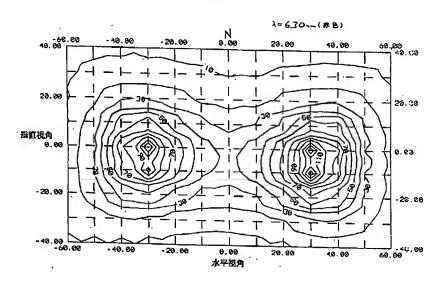


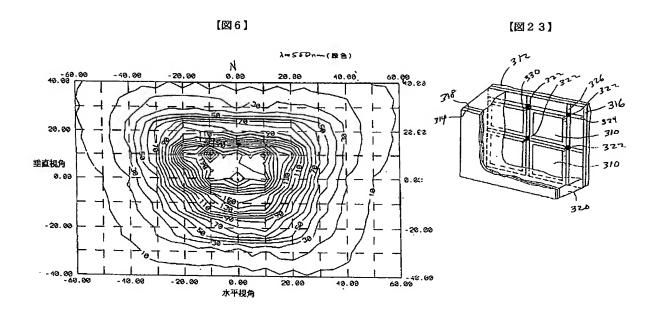
[図4]

従来例

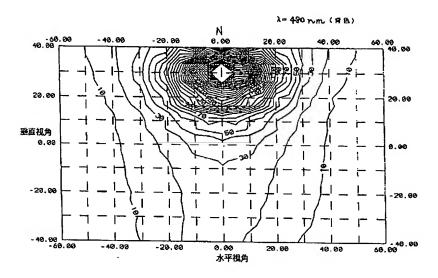


【図5】

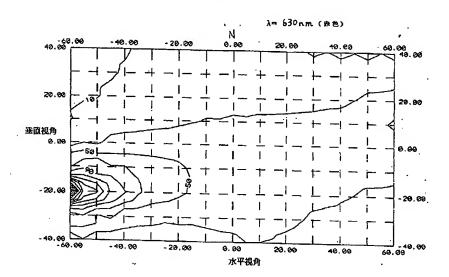




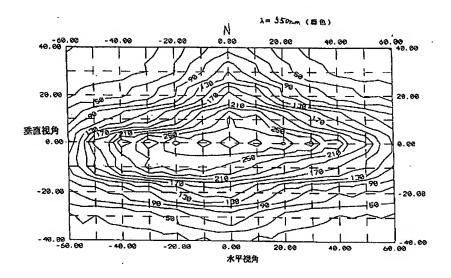
【図7】



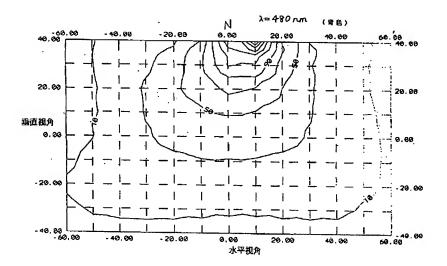
[図8]



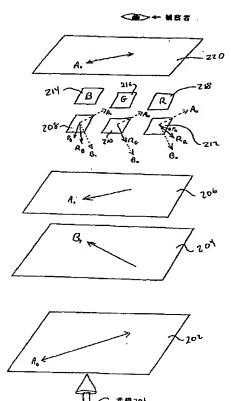
【図9】



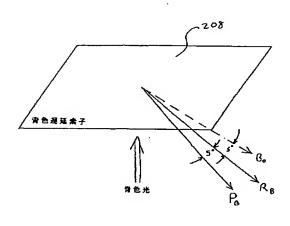
【図10】



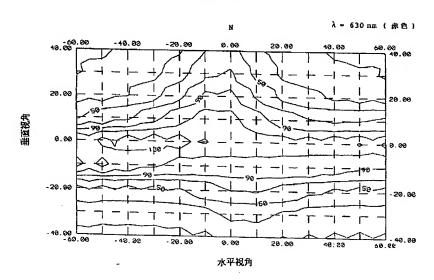
[図11]



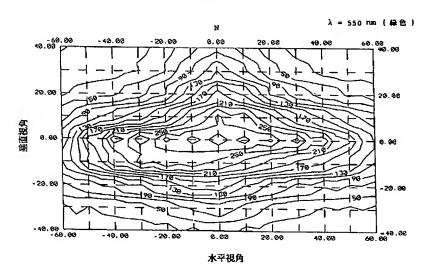
[図12]



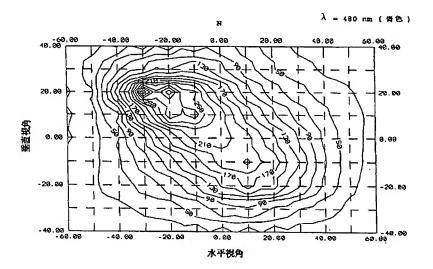
【図13】



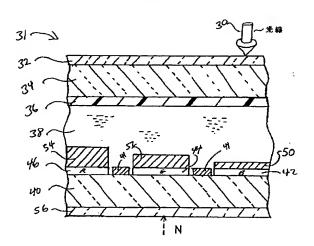
【図14】



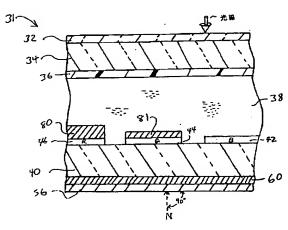
【図15】



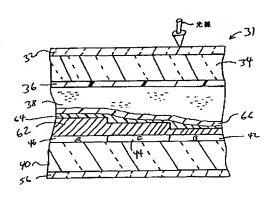
【図16】



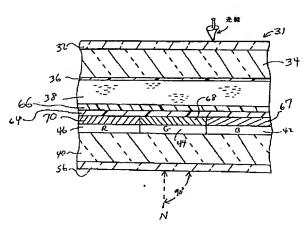
[図17]



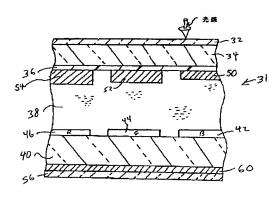
【図18】



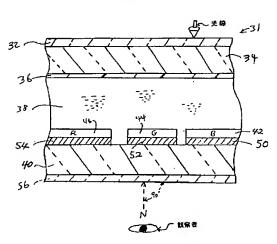
[図19]



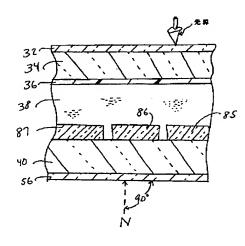
[図20]



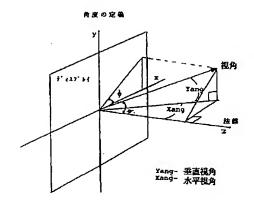
【図21】



【図22】



【図24】



フロントページの続き

ż

(72)発明者 パトリック・エフ・プリンクレイ アメリカ合衆国、48301・ミシガン、プル ームフィールド、ヴェイコン・ドライブ、 6860 (72)発明者 ガング・シュウ アメリカ合衆国、48073・ミシガン、ロイ ヤル・オーク、トーキー・アベニュー、ア パートメント・102、2445